

无锡激光切割加工企业 无锡美誉达激光切割加工、激光切管加工

产品名称	无锡激光切割加工企业 无锡美誉达激光切割加工、激光切管加工
公司名称	马鞍山市鼎悦重工机械销售有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区无锡西站物流园区
联系电话	13506194887

产品详情

无锡美誉达机械制造有限公司主要服务有不锈钢板、钢管激光切割，碳钢板激光切割、铜板激光切割、铝板激光切割等众多板材激光切割。拥有现代化厂房以及先进的激光切割机，周边拥有完整的机械加工生产链，集群优势明显。公司可根据客户要求切割和生产各种材质的异型产品，出货速度快，长期为大型工程配套生产加工。

五六十年代板材切割的主要方法:氧乙炔火焰切割用于中厚板，对于薄板，采用剪切床下料，复杂零件大量使用冲压，单个零件使用振动剪切。20世纪70年代以后，为了提高火焰切割的切口质量，氧乙炔精密火焰切割和等离子切割得到推广。为了缩短大型冲压模具的制造周期，发展了数控步进冲压和电加工技术。各种切割下料方法各有优缺点，在工业生产中有一定的应用范围。

自20世纪70年代以来，随着技术的不断完善和发展，激光切割已经成为工业板材切割的先进加工方法。激光切割是用聚焦镜将CO₂激光束聚焦在材料表面使材料熔化，同时用与激光束同轴的压缩气体吹走被熔化的材料，并使激光束与材料沿一定轨迹作相对运动，从而形成一定形状的切缝。

激光切割技术广泛应用于金属和非金属材料的加工，可以大大缩短加工时间，降低加工成本，提高工件质量。精度高、切缝窄、切割面光滑、速度快、切割质量好、不损伤工件、不受被切材料的硬度影响、不受工件外形的影响、可以对非金属进行切割加工、节约模具投资、节省材料、缩短了新产品制造周期等。目前还没有一项下料方法是比激光切割加工更先进的，对于用户来说激光切割加工的优势是众所周知的。

激光切割加工费用怎么算，贵不贵，怎么报价的？这也是大家最为关心的问题。激光切割加工费一般是根据加工量的大小、打孔数量、板材厚度、加工米数（长度）来决定的。

1、加工量越大肯定越便宜，这是毋庸置疑的。

2、打孔价格一般2毫米以内（含2毫米）是一毛一个孔，2毫米以上则是根据厚度来决定的，板材越厚价格就越贵，具体的算法就是板材厚度乘以0.05。

3、每米的切割价格也是厚度决定的，一般是板材厚度乘以0.6，也是越厚的越贵。

4、最后，打孔的价格加上切割价格就是总的加工价格。

无锡美誉达激光切割力求满足客户需求，以创新的理念，合理的价格，可靠的质量赢得客户的信任；完善的服务换来行业内的良好口碑，受到需求企业的欢迎。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。