

复合管生产厂家 武汉复合管 东方管业

产品名称	复合管生产厂家 武汉复合管 东方管业
公司名称	广东东方管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区杏坛镇东村工业大道南9号
联系电话	13825593280

产品详情

广东东方管业有限公司创立于1999年10月，是顺德东方企业集团投资创办的一家从事各种新型化学复合管道的开发、生产、销售及安装服务的高新技术企业。生产钢丝网骨架塑料复合管，武汉复合管，聚乙烯电热熔管件等产品。

双面防腐钢丝网骨架通过热熔胶层复合在塑料之中，批发复合管，管材内外表面具有相同防腐性能，耐磨，内壁光滑输送阻力小，不结垢，不结蜡，节能效果明显，用于埋地输送及有腐蚀性环境条件下更加经济方便。自示踪性好由于钢丝网骨架的存在，使埋入地下的钢丝网骨架聚乙烯复合管可以用通常的磁性探测的办法寻找定位，避免由于其它挖掘工程而造成的破坏。而这种破坏是纯塑管及其它非金属管产生的破坏。

广东东方管业有限公司创立于1999年10月，是顺德东方企业集团投资创办的一家从事各种新型化学复合管道的开发、生产、销售及安装服务的高新技术企业。生产钢丝网骨架塑料复合管，聚乙烯电热熔管件等产品。复合管

3、检查和密封密封圈：检查密封圈，以确保正确的密封环规范，在密封圈的内外密封唇上涂上一层润滑剂。应注意不要粘在密封面上。用作密封件的附件。优良的密封圈润滑剂是防止密封圈磨损和损坏的基础。

4、密封圈安装：滑动密封端到管道，确保密封唇不挂在管端。

5、密封圈定位：在密封圈的两端靠近钢丝网骨架塑料复合管管道的两端定位，密封圈的两侧以管道的中心为凹槽。密封圈不应进入凹槽。

6、安装接头外壳：外壳上的密封圈，使卡体的卡塞插入管槽内，复合管生产厂家，插入螺栓，手拧紧螺母。

7、拧紧螺母：交替地，均匀拧紧两侧螺母，直至螺栓底座金属表面接触，拧紧螺栓。复合管

广东东方管业有限公司创立于1999年10月，是顺德东方企业集团投资创办的一家从事各种新型化学复合管道的开发、生产、销售及安装服务的高新技术企业。生产钢丝网骨架塑料复合管，聚乙烯电热熔管件等产品。

钢丝网骨架复合管使用时会根据施工情况进行布局，因此管道之间的连接必不可少，这就要求施工人员有很好的技术，否则接口出了泄漏问题，直接影响工程质量。为保障施工顺利进行，复合管连接的规定如下：

- 1、钢丝网骨架复合管管道连接前应对管材、管件及附属设备按设计要求进行核对，并应在施工现场进行外观检查，当符合现行行业标准《燃气用钢骨架聚乙烯塑料复合管》CJ/T125、和《燃气用钢骨架聚乙烯塑料复合管件》CJ/T126、的要求时方可使用。
- 2、管道连接应采用电热熔连接和法兰连接，不得采用螺纹连接和粘接，与金属管管道连接，建议采用钢塑过渡接头或法兰连接，当采用法兰连接时宜设置检查井。
- 3、对钢丝网骨架复合管管道不同的连接形式，应采用对应的连接工具，复合管价格，连接时，不得使用明火加热。
- 4、操作工人，在上岗前应经过专门培训，经考试和技术评定合格后方可上岗操作。
- 5、在恶劣气候条件下（-5 以下）进行连接操作时，应采取相应的保护措施或调整连接工艺。
- 6、当钢丝网骨架复合管材、管件存放处与施工现场温差较大时，在连接前应将管材和管件在施工现场放置一定时间，使其温度接近施工现场温度。
- 7、管道连接前，管端应清理干净，每次收工时，管口应临时封堵。

复合管生产厂家-武汉复合管-东方管业(查看)由广东东方管业有限公司提供。广东东方管业有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！