

鞍山疫情隔离点污水处理设备全国销售

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 鞍山疫情隔离点污水处理设备全国销售 |
| 公司名称 | 山东乐斌环保科技有限公司销售部 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临朐县东城街道安家河工业园 |
| 联系电话 | 15763665365 15763665365 |

产品详情

鞍山疫情隔离点污水处理设备全国销售

疫情隔离区生活污水处理设备

工艺流程简介：曝气生物滤池，就是在生物滤池处理装置中设置填料，通过人为供氧，使填料上生长大量的微生物。这种污水处理工艺流程装置由滤床、布气装置、布水装置、排水装置等组成。曝气装置采用配套专用曝气头，产生的中小气泡经填料反复切割，达到接近微控曝气的效果。由于反应池内污泥浓度高，处理设施紧凑，可大大节省占地面积，减少反应时间。

液流有回流的推流式。初次沉淀后的废水与二沉池回流的活性污泥混合后进入曝气池，大约曝气6小时，进水与回流污泥通过扩散曝气或机械曝气作用进行混合。流动过程中，有机物经过吸附、絮凝和氧化作用等作用被去除。

工程特点

- 1、整个处理系统自动化程度高操作方便，易于管理，稳定可靠，系统稳定。
- 2、采用一体化生活污水专用设备是一大特点，污水经A级生化池不仅可以降解相当程度的COD和被截留部份悬浮物，而且对提高污水的可生化性，降解高分子有机物，降低后续处理难度、消化回流剩余污泥起着重要作用。
- 3、系统消毒剂采用氯饼接触消毒方式，与污水中某些化合物不发生反应，保证了游离氯的含量和消毒效果，实践证明消毒的杀菌能力很适用于生活污水水质特性，对大肠杆菌、细菌、病菌等有很好的杀菌作用，是一种安全可靠的消毒剂。
- 4、全套设备所有动力设备均为品牌，设备质量优良，运行动力费用低，质量可靠，运行稳定。
- 5、系统采用地埋式，设备上绿化不影响环境。

工艺流程图

格栅渠

医疗污水经预消毒前要设格栅，拦截污水中较大的杂物和悬浮物，防止这些杂物堵塞水泵和影响后续处理工艺过程。

预消毒池

随后废水自流进入预消毒池，采用含氯或过氧类消毒剂，去除其中致病菌，从源头减少二次污染的危害。

预处理池

而后废水进入预处理池，采用添加还原类药剂，将含氯或过氧类消毒剂进行还原，防止残留消毒剂对后续生化处置造成影响。

调节池

调节池起调节水量、水质和沉淀作用。

厌氧池

厌氧池采用新型高效 MBBR 填料，该填料比表面积大、附着能力强，利于微生物的附着生长。且该填料密度小于水，悬浮于水中，无需外加动力搅拌，即节能又弥补了传统厌氧池混合不均的缺点。

接触氧化池

接触氧化池采用成熟的组合填料，该填料比表面积大、且挂膜、脱膜容易，不会堵塞和结球，耐冲击，完全适应医疗污水较大的冲击负荷；其次，接触氧化池的曝气采用管状曝气器，该曝气器溶氧利用率高、服务面积大及故障率极低，即节能且充分保障了污水设备整体的正常运行。

MBR 池

MBR 池膜采用 PVDF 平板膜，该类膜孔径小、通量大、抗污染能力强且无需频繁反洗，可有效拦截致病菌，防止其扩散污染。

消毒池

消毒池采用含氯或过氧类消毒剂、臭氧等强氧化类物质，充分做好排水的后一道屏障，保证其排放合格。

污泥池

单独储存与处置处理过程中产生的污泥，该污泥先经消毒处置，而后经公司自主研发的叠螺压滤机压制、外运。

山东乐斌环保科技有限公司位于山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业产业园11568号，公司是一家从事臭氧发生器、二氧化氯发生器、地埋式一体化等污水处理设备产品的研制、开发、制造和销售的公司，公司集中了一批科研技术及管理人才，能为客户提供良好的售前、售中及售后服务并能根据用户的用水条件，可代为制定适宜的水处理设备及其配备方案，做到经济实用，优质高效。

本公司主要为全国的污水处理厂，大小企业，小区，社区，农村，服务区，医院，乡镇卫生院，卫生服务中心，食品厂，养殖场、屠宰厂、洗衣厂，煤矿等等部门提供污水处理方案及解决办法。公司以“专注环保，用心效劳”为中心价值，公司以优质的产品、完善的售后服务，精益求精、开拓进取的务实精神服务于广大用户，我们愿意真诚对待每一用户，希望经过我们的程度和不懈努力，重塑青山绿水。自成立以来，公司不断秉承以用户需求为中心，解决客户问题为原则，深受全国各地需求客户的一致好评，切合实际的解决了客户的问题。