

IES258-5/1W

产品名称	IES258-5/1W
公司名称	佛山市霍科机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区汾江北路华南气动液压五金机电城一区D座432-436
联系电话	0757-85530792 18924558792

产品详情

IES258-5/1W 用于控制烧嘴的点火和火焰监测,可控制带动助燃风的烧嘴也可控制大气烧嘴,单阀门控制,也可用于不用吹扫或吹扫由其它控制系统控制的系统中。

可控制任何功率燃气烧嘴的点火(点火功率不大于350KW)

可采用电离式火焰监测或紫外线UV 监测

点火和监测可能过一根电极完成

火焰熄灭后锁定报警

火线零线端子不可互换

有正常和故障两组输出端子

工作电压: 220V, 功率19VA

火焰检测电流可在2-20 μ A 之间调节

高压点火电缆最好 < 1 米

电缆长度: 电离监测方式最长75 米, UV 监测方式最长100 米

报警灯亮后才可复位

输出电流：每个输出最大2A，总电流最大2.5A

熔断丝：3.15A，慢熔H型符合IEC127-2/5

使用寿命：1 × 10⁶次以上，如采用单电极270000次以上

环境温度：-20 — +60，不允许有任何的冷凝

获得欧洲CE认证，符合欧洲燃气应用规范

图1：助燃风烧嘴(350kW)

控制模式：开/闭。燃气和空气电磁阀同时打开，烧嘴的点火和火焰监测

由单电极完成，火焰故障熄灭后立刻锁定报警。

图2：助燃风烧嘴(350kW)

控制模式：连续控制。空气蝶阀开到点火位置，烧嘴在低负荷下点燃，然

后由温控仪表控制空气蝶阀的开度，调节烧嘴功率，火焰故障熄灭后可重新点

火或锁定报警。

图3：助燃风烧嘴(>350kW)

控制模式：大火/小火或大火/小火/关闭。烧嘴在小火状态下点燃，等操作

信号传输到PLC后，PLC会打开空气阀，将烧嘴转换成大火状态，火焰故障熄灭

后可重新点火或锁定报警。

IES 258 烧嘴控制器可以采用电离式火焰监测

方式或UV 紫外线火焰监测方式。

电离式火焰监测力式(图4)：烧嘴控制器会

识别到变化的微安电流信号(>2 μ A)。不会有火

焰模拟产生。点火和火焰监测可由一根电极完成

(图5)。

UV 紫外线火焰监测(图6)：需要SUV 紫外

线火焰监测设备，内含紫外线光电管和其它电子元

件。UV 光电管只会对由火焰或点火电火花产生的

紫外线才起反应，而不会受阳光或其它光源的干扰。

只能选择一种火焰监测方式，不能同时使用两种方式。

在烧嘴控制器面板上有两个测量孔，用于检测火焰电流大约 $0\sim 40\ \mu\text{A}$ ，烧嘴控制器可以检测到的火焰电流在 $2\sim 20\ \mu\text{A}$ ，在此范围内控制器的灵敏度可以调节。

如用UV 紫外线火焰监测方式时受到其它烧嘴火焰的影响时，可以将其灵敏度调高一点。测量的火焰电流值应当比设定的门槛电流值高至少 $3\ \mu\text{A}$