

球磨铸铁与灰口铸铁焊接

产品名称	球磨铸铁与灰口铸铁焊接
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

常见的铸铁焊接分为热焊法和冷焊法两种。热焊法焊接铸铁是铸件要预热，预热温度到五、六百度，一般采用纯镍焊条Z308或镍铁焊条Z408，焊接后焊缝与铸铁成分相似，属于同质焊缝。冷焊法焊接铸铁不需要进行预热，一般采用抗裂性好通用型广威欧丁WEWELDING777铸铁焊条，焊缝成分与铸铁不相同，属异质焊缝，抗裂性能要比Z308,Z408好！。

焊接时要把焊接面打光，防止有有杂质，使焊接面焊接后更加牢固。