

# 法利莱数控切割机 法利莱数控等离子切割机 法利莱数控切割机

产品名称	法利莱数控切割机 法利莱数控等离子切割机 法利莱数控切割机
公司名称	北京合力远成科贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区科技园区
联系电话	010-57228858 18801073388

## 产品详情

### 法利莱数控切割机

#### 高品质与快速加工

许多厂商经常需要用到多个割炬切割进行批量生产，但其生产总量并没有达到需要用Trident或Phoenix这类重型高生产负荷能力的设备。Magician就是专为这类客户所设计的。

#### 特点

高性能的Magician系统保持了法利设备的特征：功能强大的PDF数控系统，由预成型高强度大型构件制造的横梁大大延长了Magician的使用寿命。因为这种由预成型高强度大型构件制造的横梁上不使用螺栓连接，因而在长时间运行后不会引起偏差。

双边同步驱动系统的设计使Magician可以使用较轻的横梁，同时不会对切割的精准性和设备的稳定性产生任何影响。

## 2、特性设计& 高产量

#### 为提高强度和产量所设计的低导轨

低导轨的机械设计在提高设备精准性和稳定性的同时降低了从起重机或铲车上卸装板材导致机械损坏的机率。低导轨设计也有助于提高操作员的工作效率，加快了装料和卸料的速度，减少了潜在的安全隐患。

#### 为提高精准度所设计的双边驱动系统

交流伺服系统和全封闭的行星齿轮箱为高速运行提供了充分的扭矩和位置分辨率，从而保证机器运行的精准无误。法利的驱动系统提供的优越的位置重复精度和最小的机械间隙是实现高精度加工的有效保障。同时双边齿轮齿条驱动系统保证了在平稳运行条件下的高加速度，和割炬的高定位精度。

#### 多功能割炬箱

Magician装有一个由齿轮齿条驱动的主割炬箱，最多能够配置3个割炬升降装置，可以按用户要求在主割

炬箱内同时安装等离子割炬，划线器和火焰割炬。因为安装在同一个割炬箱内，各个割炬之间的位置偏移量是固定值，因此可以精确地对不同的割炬进行位置补偿，提高加工精确度。根据客户需求，还可在横梁上再添加3个从动割炬箱并通过一条不锈钢钢带由主割炬箱来驱动。这些从动割炬箱可由手动调整间隙并夹紧，然后在主割炬箱的带动下进行同步多割炬同时加工。多个割炬可以是气切割，等离子切割，划线及雕刻的任意组合。安装在横梁上的每个割炬箱均使用独立的低维护履带联接到控制台。每个割炬箱都安装了一个基本的180mm行程的割炬升降装置，也可以根据某一工具的需要增加升降装置。

久经考验的法利PDF数控系统 Magician配备了法利著名的PDF数控系统，将控制的有效性、精确性、易操作性、高可靠性及完善的自诊断技术最好的组合在一起。许多根据机器配置定制的PLC是PDF数控系统一部分，通过共享内存与PDF进行数据交换，最大程度地降低了硬连线的数量，因而大大地提高了可靠性，亦提供给用户更简单明了的机器状态信息和更实用且灵活的功能。

为了便于对机器运行状况进行控制和生产管理，增加运行的可靠性，除了为系统的各部分配置高可靠性的器件之外，PDF数控系统的自诊断和保护功能在随时监测每个开关和阀门的同时，还对运行的状况自动进行记录，包括每个割炬的实际切割时间、切割距离和穿孔次数等等

### 3、Magician技术参数

加工速度：20m/min (800ipm) 快移速度：30m/min (1200ipm) 加速度：0.7m/s<sup>2</sup> 定位精度：+/- 0.3mm (0.012") 重复定位精度：+/- 0.15mm (0.006")

#### • 机械部分

轴承：精密的圆形直线轴承 导轨：专用高刚性导轨

驱动系统：齿轮齿条传动，两边配备2KW交流伺服电机，带精密的行星齿轮减速箱

#### • 数控系统：

CNC：Farley PDF32 显示屏：17" Touch 触摸屏 通讯：Ethernet LAN，USB

#### • 规格参数

切割宽度：2.5m, 3.1m, 3.6m (8' , 10' , 12' ) 切割长度：3m~50m (10' ~160' ) 材料厚度：1mm~150mm (12g~6") 点火装置：最多4个 刀具架：最多3个 从动装置：最多3个

#### • 刀具选择

等离子：标准1000 amp 精细等离子 260 amp 氧切割：液化石油气，乙炔，天然气 氧切割工具选择：

-电容性高度控制系统 自动割炬点火装置 划线类别：等离子、锌粉、喷墨、雕刻、中心孔标记