

南通科比变频器常规系列维修

产品名称	南通科比变频器常规系列维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2223.00/件
规格参数	品牌:科比 型号:科比 产地:南通变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

科比

块是否完好。

以德国eupec25A/1200V六相IGBT模块为例，(参见附图)。将负载侧U、V、W相的导线拆除，使用二极管测试档，红表笔接P(集电极C1)，黑表笔依次测U、V、W(发射极E1)，万用表显示数值为大；将表笔反过来，黑表笔接P，红表笔测U、V、W，万用表显示数值为400左右。再将红表笔接N(发射极E2)，黑表笔测U、V、W，万用表显示数值为400左右；黑表笔接N，红表笔测U、V、W(集电极C2)，万用表显示数值为大。各相之间的正反向特性应相同，若出现差别说明IGBT模块性能变差，应予更换。IGBT模块损坏时，只有击穿短路情况出现。

红、黑两表笔分别测栅极G与发射极E之间的正反向特性，万用表两次所测的数值都为大，这时可判定IGBT模块门极正常。如果有数值显示，则门极性能变差，此模块应更换。当正反向测试结果为零时，说明所检测的一相门极已被击穿短路。门极损坏时电路板保护门极的稳压管也将击穿损坏。

六、电解电容器的检测

用MF47型万用表测量时，应针对不同容量的电解电容器选用万用表合适的量程。根据经验，一般情况下，47 μ F以下的电解电容器可用R \times 1K档测量，大于47 μ F的电解电容器可用R \times 100档测量。

来源:<http://www.tede.cn>

将万用表红表笔接电容器负极，黑表笔接正极，在刚接触的瞬间，万用表指针即向右偏转较大幅度，接着逐渐向左回转，直到停在某一位置(返回无穷大位置)。此时的阻值便是电解电容器的正向漏电阻。此值越大，说明漏电流越小，电容器性能越好。然后，将红、黑表笔对调，万用表指针将重复上述摆动现象。但此时所测阻值为电解电容器的反相漏电阻，此值略小于正向漏电阻。即反相漏电流比正向漏电流要大。实际使用经验表明，电解电容器的漏电阻一般应在几百千欧以上，否则将不能正常工作。

在测试中，若正向、反相均无充电现象，即表针不动，则说明电容器容量消失或内部短路；如果所测阻值很小或为零，说明电容器漏电大或已击穿损坏，不能再使用。

在路测试：在路测试电解电容器只宜检查严重漏电或击穿的故障，轻微漏电或小容量电解电容器测试的准确性很差。在路测试还应考虑其它元器件对测试的影响，否则读出的数值就不准确，会影响正常判断。电解电容器还可以用电容表来检测两端之间的电容值，以判断电解电容器的好坏。

七、电感器和变压器简易测试

1. 电感器的测试

用MF47型万用表电阻档测试电感器阻值的大小。若被测电感器的阻值为零，说明电感器内部绕组有短路故障。注意操作时一定要将万用表调零，反复测试几次。若被测电感器阻值为无穷大，说明电感器的绕组或引出脚与绕组接点处发生了断路故障。

来源:输配电设备网

2. 变压器的简易测试

绝缘性能测试：用万用表电阻档 $R \times 10K$ 分别测量铁心与一次绕组、一次绕组与二次绕组、铁心与二次绕组之间的电阻值，应均为无穷大。否则说明变压器绝缘性能不良。

测量绕组通断：用万用表 $R \times 1$ 档，分别测量变压器一次、二次各个绕组间的电阻值，一般一次绕组阻值应为几十欧至几百欧，变压器功率越小电阻值越大；二次绕组电阻值一般为几欧至几百欧，如某一组的电阻值为无穷大，则该组有断路故障

注意：这种测量方法只是一种比较粗略的估测，有些绕组匝间绝缘轻微短路的变压器是检测不准的。

八、电阻器的阻值简易测试

在路测量电阻时要切断线路板电源，要考虑电路中的其它元器件对电阻值的影响。如果电路中接有电容器，还必须将电容器放电。万用表表针应指在标度尺的中心部分，读数才准确。

九、贴片式元器件

1. 贴片式元器件种类

变频器电子线路板现在大部分采用贴片式元器件也称为表面组装元器件，它是一种无引线或引线很短的适于表面组装的微小型电子元器件。贴片式元器件品种规格很多，按形状分可分为矩形、圆柱形和异形结构。按类型可分为片式电阻器、片式电容器、片式电感器、片式半导体器件(可分为片式二极管和片式三极管)、片式集成电路。来源:输配电设备网

2. 贴片式元器件的拆、焊

用35W内热式电烙铁，配长寿命耐氧化尖烙铁头。将烙铁头上粘的残留物擦干净，仅剩有一层薄薄的焊锡。两端器件的贴片式元器件拆卸、焊接操作比较容易。贴片式集成电路引脚细且多、引脚间距小，周围元器件排列紧凑，拆装不易。它们的拆卸和焊接，在没有专用工具的条件下是有一定难度的，在此着重介绍贴片式集成电路的拆卸、焊接操作。

3. 拆卸方法

如已判断出集成电路块损坏，用裁纸刀将引脚齐根切断，取下集成电路块。注意切割时刀头不要切到线路板上。然后，用镊子夹住断脚，用尖头烙铁溶化断脚上的焊锡，将断脚逐一取下。

4.焊接方法

焊接前，先用酒精将拆掉集成电路块的线路板铜箔上的多余焊锡及脏东西清理干净，将集成电路块的引脚涂上酒精松香水，并将引脚搪上一层薄锡。然后，核对好集成电路引脚位置，将集成电路块放在待焊的线路板上，轻压集成电路块，用电烙铁先焊集成电路块四个角上的引脚，将集成电路块固定好，再逐一对其余各引脚进行焊接。为了保证焊接质量，焊接时，好使用细一些

维修各变频器 正弦 台安 安川 东元 大元 台达 伺服等

常见方法

静态测试

1、测试整流电路 找下结果，可以判定电路已出现异常，A.到变频器内部直流电源的P端和N端，将万用表调到电阻X10档，红表棒接到P，黑表棒分别依到R、S、T，正常时有几十欧的阻值，且基本平衡。相反将黑表棒接到P端，红表棒依次接到R、S、T，有一个接近于无穷大的阻值。将红表棒接到N端，重复以上步骤，都应得到相同结果。如果有以阻值三相不平衡，说明整流桥有故障.B.红表棒接P端时，电阻无穷大，可以断定整流桥故障或启动电阻出现故障。 2、测试逆变电路 将红表棒接到P端，黑表棒分别接U、V、W上，应该有几十欧的阻值，且各相阻值基本相同，反相应该为无穷大。将黑表棒N端，重复以上步骤应得到相同结果，否则可确定逆变模块有故障。

动态测试

在表态测试结果正常以后，才可进行动态测试，即上电试机。在上电前后必须注意以下几点：1、上电之前，须确认输入电压是否有误，将380V电源接入220V级变频器之中会出现炸机（炸电容、压敏电阻、模块等）；2、检查变频器各接插口是否已正确连接，连接是否有松动，连接异常有时可能会导致变频器出现故障，严重时会出炸机等情况；3、上电后检测故障显示内容，并初步断定故障及原因；4、如未显示故障，首先检查参数是否有异常，并将参数复归后，在空载（不接电机）情况下启动变频器，并测试U、V、W三相输出电压值。如出现缺相、三相不平衡等情况，则模块或驱动板等有故障；5、在输出电压正常（无缺相、三相平衡）的情况下，负载测试，尽量是满负载测试。

故障判断

1、整流模块损坏 通常是由于电网电压或内部短路引起。在排除内部短路情况下，更换整流桥。在现场处理故障时，应重点检查用户电网情况，如电网电压，有无电焊机等对电网有污染的设备等。
2、逆变模块损坏 通常是由于电机或电缆损坏及驱动电路故障引起。在修复驱动电路之后，测驱动波形良好状态下，更换模块。在现场服务中更换驱动板之后，须注意检查马达及连接电缆。在确定无任何故障下，才能运行变频器。 3、上电无显示 通常是由于开关电源损坏或软充电电路损坏使直流电路无直流电引起，如启动电阻损坏，操作面板损坏同样会产生这种状况。 4、显示过电压或欠电压 通常由于输入缺相，电路老化及电路板受潮引起。解决方法是找出其电压检测电路及检测点，更换损坏的器件。
5、显示过电流或接地短路 通常是由于电流检测电路损坏。如霍尔元件、运放电路等。
6、电源与驱动板启动显示过电流 通常是由于驱动电路或逆变模块损坏引起。
7、空载输出电压正常，带载后显示过载或过电流
通常是由于参数设置不当或驱动电路老化，模块损坏引起 是一家西门子电机、变频器、伺服PLC、触摸屏、ABB电机、东芝电机、东元电机等产品的经销批发售后维修的个体经营。东莞市瑞斯福机电有限公

司经营的西门子电机、变频器、伺服PLC、触摸屏、ABB电机、东芝电机、东元电机消费者市场

从事国内工业自动化和交流变频调速技术开发和经营的高薪技术公司。公司业务涉及变频器的代理销售、技术维修，以及电气自动化成套设备的设计开发、系统集成、现场调试等，公司拥有一批能力出众、经验丰富的中技术人员。向客户提供免费的、全面的咨询服务、周到的产品销售和强有力的技术支持，帮助客户提高核心竞争力是我们的一贯宗旨。

公司主要经营项目涉及变频器、PLC、软启动器、直流调速器、人机界面、伺服系统、低压电器、工业仪器仪表、工业控制计算机等工业自动控制产品

同时作为ABB、富士、三菱、欧姆龙、施耐德、西门子、欧陆、三垦、研华等国内外公司的一级代理商和经销商，致力于产品和技术服务，实行以产品经营为基础，与工程项目相结合的多元化经营。

公司承接自动化设备、工控通讯系统和风机、水泵的节能项目，提供变频项目的方案论证，系统设计，技术改造，技术咨询及售后服务。涉及领域包括：高楼小区监控系统和恒压供水系统、交流电机软启动系统、楼宇厂房中央空调控制系统、数控机床改造、工业自动化、过程控制及设备电气改造工程的设计、制作和调试；非标电控柜的制作以及工业通讯和计算机集中控制系统等。

公司变频器维修中心是国内具规模的变频器维修中心,技术力量雄厚，具有丰富的维修经验，配有进口先进的检修仪器，备有充足的零部件，包括多品牌的主控板、电源板、模块、IGBT等备件。

公司变频器维修中心具体业务项目有：维修国产、进口各种变频器，工程师上门为客户维修服务；变频器定期上门保养检修业务；变频器长期（年度）综合保养业务；定期举办变频技术的研讨会和相关维修业务的培训班，也上门为企业单独办班，为各品牌厂商提供代理及特约维修业务。

同时大量维修软启动器,直流调速器,可编程控制器（PLC），触摸屏,伺服系统,和各种电子线路板等。

公司变频器维修部代理各国品牌GTR、IGBT、IPM、GTO等模块。

公司将以现代化的科学管理为您带来，以优良的信誉、优质的产品和热忱的服务报答广大用户对公司的厚爱。公司全体员工始终坚持“质量、用户至上”的敬业精神财富，为建设现代化的企业而不懈努力，竭诚欢迎新老客户与我们携手合作，共创

- 企业 愿景：成为受人尊敬和具创新能力的企业
- 企业 使命：为顾客创造价值 为员工创造机会 为股东创造效益 为社会承担责任
- 企业 精神：敬业、诚信、团队、创新
- 企业 价值观：诚信尽责 · 公平公正 · 变革创新 · 知行合一
- 经营 策略：研制好产品、提供好服务、创建好品牌

修、阳冈变频器维修、士林变频器维修、赫力变频器维修、隆兴变频器维修、利佳变频器维修

、三基变频器 维修、东炜庭变频器维修、东达变频器维修等 国产品牌变频器维修：

华为变频器维修、佳灵变频器维修、森兰变频器维修、安邦信变频器维修、康沃变频器维修、英威腾变频器维修、海利普变频器维修、科姆龙变频器维修、阿尔法变频器维修、依托变频器维修、神源变频器维修、格立特变频器维修、时代变频器维修、星河变频器维修、烁普变频器维修、正弦变频器维修、中大博立变频器维修、森海变频器维修、惠丰变频器维修、风光变频器维修、富凌变频器维修等

欧美及其它品牌变频器维修：LG变频器维修、西门子变频器维修、ABB变频器维修、施耐德变频器维

修、丹佛斯变频器维修、AB变频器维修、CT变频器维修、Vacon

变频器维修、欧陆变频器维修、三星变频器维修、伦茨变频器维修、科比变频器维修等

二、维修各品牌伺服控制器：三菱伺服控制器维修、安川伺服控制器维修、松下伺服控制器维修、富士伺服控制器维修、欧姆龙伺服控制器维修、FANUC伺服控制器维修、住友伺服控制器维修、西门子伺服控制器维修、伺服驱动器维修 三、维修各品牌PLC：三菱PLC维修、西门子PLC维修、富士PLC维修、欧姆龙PLC维修、松下PLC维修、LG PLC维修、台达PLC维修、士林PLC维修、永宏PLC维修 四、维修各种电路板、交直流调速器、电源等变频器维修中心长期服务于：水泥厂、电厂、造纸、化工、供水、供暖、纺织、机械、机床、冷饮、啤酒、食品钢铁、矿山、橡胶、朔料、饲料、医药、医院、宾馆、酒店 等业 以及变频恒压供水 以优惠的价格 灵活的经营方式 短的交付周期

雄厚的技术实力以及承诺的三包服务和过硬的技术一直受到广大客户的好评。公司同时为您提供设计、生产、安装、调试一条龙服务。以技术为保证，以优质的服务为基础，采用变频器、PLC，工控机、触摸屏等先进控制手段，普通设计、制造各类电控设备，为橡胶、化纤、造纸、印刷、电缆、电力、机电、起重、水处理，环保等行业的自动化提供优质电控产品

。同时是众多器牌的经销商。公司维修承诺： 维修时间：一般维修时间二到三天

保修时间：免费保修一年，一年内整机保修一年，包括没有维修的部分 维修过程：客户

送伺服，或快递伺服到公司后，公司当天安排维修工程师检测。检测报告出来后，公司接单人员及时将检测报告传真给客户。客户在阅读检测报告后，若决定维修，就与我公司签订维修合同及汇款到公司帐号。若不维修，公司可及时为您公司办理快递业务，伺服寄回贵公司。产品维修后，产品的外壳上有维修的保修标签，上面有保修日期！整机保修一年！

维修价格：一般是产品价格的15-30%，具体价格检测后才报价，在检测报告上表示出来。

一、维修各品牌变频器：日本品牌变频器维修：富士变频器维修、安川变频器维修、三菱变频器维修、东芝变频器维修、三垦变频器维修、松下电工变频器维修、松下电器变频器维修、日立变频器维修、明电舍变频器维修、东洋变频器维修、春日变频器维修、松下变频器维修、欧姆龙变频器维修、三肯变频器维修、三木变频器维修等 台湾品牌变频器维修：东元变频器维修、台达变频器维修、台安变频器维修、普传变频器维修、爱德利变频器维修、九德松益变频器维修、阳冈变频器维修、士林变频器维修、赫力变频器维修、隆兴变频器维修、利佳变频器维修、三基变频器 维修、东炜庭变频器维修、东达变频器维修等 国产品牌变频器维修：华为变频器维修、佳灵变频器维修

、森兰变频器维修、安邦信变频器维修、康沃变频器维修、英威腾变频器维修、海利普变频器维修、科姆龙变频器维修、阿尔法变频器维修、依托变频器维修、神源变频器维修、格立特变频器维修、时代变频器维修、星河变频器维修、烁普变频器维修、正弦变频器维修、中大博立变频器维修、森海变频器维修、惠丰变频器维修、风光变频器维修、富凌变频器维修等 欧美及其它品牌变频器维修：LG变频器维修、西门子变频器维修、ABB变频器维修、施耐德变频器维修、丹佛斯变频器维修、AB变频器维修、CT变频器维修、Vacon

变频器维修、欧陆变频器维修、三星变频器维修、伦茨变频器维修、科比变频器维修等

二、维修各品牌伺服控制器：三菱伺服控制器维修、安川伺服控制器维修、松下伺服控制器维修、富士伺服控制器维修、欧姆龙伺服控制器维修、FANUC伺服控制器维修、住友伺服控制器维修、西门子伺服控制器维修、伺服驱动器维修 三、维修各品牌PLC：三菱PLC维修、西门子PLC维修、富士PLC维修、欧姆龙PLC维修、松下PLC维修、LG PLC维修、台达PLC维修、士林PLC维修、永宏PLC维修 四、维修各种电路板、交直流调速器、电源等

变频器在哪些行业有应用？下面济南鑫丰电器和大家一起了解以下内容：

(1) 化纤和纺织：梳棉机、浆纱机、中央空调、鼓风机、纺纱机、精纺机、织机、泵类等。

(2) 汽车制造业：涂料搅拌、中央空调、传送带、搬运车、电瓶车等。

(3) 机床制造业：磨床、机械加工中心、车床、龙门刨、铣床、剃齿机等。

(4) 电子制造业：空压机、注塑机、中央空调、风机、泵、传送带等。

(5) 造纸业：造纸机、造纸机械、泵、粉碎机、风机、搅拌机、鼓风机等。

(6) 食品：传送带、搅拌机、制面机、制点心机等。

(7) 煤气、自来水：鼓风机、泵、压缩机、搬运机等。

(8) 水泥：回转窑、起重机械、鼓风机、泵、

掘削机、起重机、鼓风机、泵、压缩机等。

(10) 交通：电动汽车、电力机车、船舶推进、装卸机械、空压机、电缆车等。

(11) 装卸搬运：自动仓库、搬运车、粉体运送器、输出传送带等。

(12) 建筑：电梯、传送带、空调设备、鼓风机、泵等。

(13) 塑胶：橡胶截断机、注塑机、压出机、塑料薄膜生产线等。

(14) 生活、服务：空压机、缝纫机、电风扇、工业及家庭用洗衣机等。

(15) 物流：立体车库、自动仓库、传送带等。

(16) 电力：锅炉鼓用鼓风机、给水泵、离心混料机、传送带、扬水发电站、飞轮等。

(17) 宾馆酒店、大厦：中央空调系统、电梯等。

(18) 农业：制茶机、水泵、离舍通风、粮库通风等。

(19) 冶金行业：轧钢机、辊道、高炉风机、泵、起重机械、高炉送料、钢厂抛光等。

(20) 轧钢制线：拉线机、卷绕机、鼓风机、泵、起重机械、定长剪切、自动送料

(21) 钢铁：轧机、辊道、风机、泵、起重机、钢包车、转炉倾动等。

(22) 化工：挤压机、胶片传送带、搅拌机、离心分离机、压缩机、鼓风机、喷雾器、泵等。

(23) 石油：输油泵、电潜泵、注水泵、抽油机等

日韩港台变频器：

安川、日立、三菱、松下电工、富士、三菱、三木、住友、东洋TOYO、松下电器、明电舍、欧姆龙、三共(SANKYO)、神钢SHINKO、东芝(TOSHIBA)、乐声PANASONIC、日本SKK、春日、超能士、阳冈、东冈、三星、LG、台安、台达、爱德利、普传、东元、九德松益、隆兴、东菱、东炜庭、贺盛达、宁茂、台湾利佳、凯奇、三基等。

济南本一机电设备有限公司专修各类国产进口变频器，为广大客户提供优质服务，免费检测，修好再收费！技术好，价格低，欢迎广大朋友来电咨询。

【经典收藏】英威腾变频器常见疑问处理指南102例

1.问题：GD变频器外接电位器后P0.06改不了2，调不了频？

答：这是因为P0.07默认参数值为2，需将P0.07改为0，然后再将P0.06设为2，或者将P0.09设为1。（不同参数功能码不能占用同一个数据）。

2.问题：变频器能否从某个频率直接启动？

答：可以，设置P1.01直接启动频率，尽量不要设的过高（启动频率范围建议小于10HZ，），作用为增大低频力矩，适合一些要求低频力矩偏大的场合。

3.问题：怎样设置CHF100A的变频器的*频率？

答：将P0.03和P0.04同时增加到所需频率即可，先设P0.03，再设P0.04。

4.问题：有哪些变频器带V/F分离功能？

答：CH系列（除了定制的）不具备，GD系列变频器具有该功能。

5.问题：挤出机宜选用什么型号变频器？

答：选用通用型变频器G型机即可。

6.问题：用于多台电机拖一条皮带机实现同步控制选用什么型号变频器？

答：选用CHV190、CHV100A、GD200、GD300、GD35都可以。

7.问题：起重机宜选用什么型号变频器？

答：GD300-19起重专用变频器，闭环用GD35-19。

8.问题：能量回馈单元是否标配电抗器？

答：标配。

9.问题：变频器显示状态不对怎么办？

答：通过SHIFT移位键切换到所需状态即可。

10.问题：用于主轴定位选用哪款变频器？