

镗铣头生产厂家 镗铣头 振飞机械制造

产品名称	镗铣头生产厂家 镗铣头 振飞机械制造
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

产品详情

铣头厂家告诉您非标定制铣头的工作流程是什么

一：客户提出铣头的详细技术指标和要求：

如果您询价自动铣头和五轴铣头，请告知：

- 1、机床的形式（如高速五轴加工中心、镗铣床、龙门加工中心等）及机床制造商名称；
- 2、铣头的非常高转速、扭矩及功率要求；可能的话告知加工零件的材质、详细工艺资料和加工参数以便我们核算铣头的技术参数；
- 3、AC轴精度要求；
- 4、数控系统制作商名称及型号；
- 5、铣头的形式（如音叉式）；
- 6、其他要求；如自动拾取、自动拉刀、内冷、自动吹气等；

如果询价手动铣头，请告知：

- 1、机床形式（如镗铣床）；
- 2、铣头形式（直角铣头、延长铣头、增速铣头）；
- 3、铣头的非常高转速、扭矩及功率要求；
- 4、铣头的外形尺寸大小要求，镗铣头生产厂家，可能的话附加工图纸并标明加工部位以便我们参考；

- 5、增速铣头还需告知增速比；
- 6、特别注意的是，镗铣床安装铣头时镗杆需复位；
- 7、其他，角度镗铣头，如自动拾取、自动拉刀、内冷等；

二：我们根据您提交的要求材料，仔细分析您的应用，核算数据，然后对铣头作出选型推荐并作出报价；

三：技术交流和商务交流；客户接受报价并确认项目后安排预付款，我们根据参数设计铣头图纸并提交客户审核；

四：审核达成一致后我们根据图纸制造铣头；

五：客户付出余款，铣头交货并安装调试；

六：保修及售后服务；

为什么双摆角铣头那么贵？

因为在转台中，圆周动的机构可以做的足够大（C轴接近台面直径，A轴接近回转直径），让很大误差在很大的回转边沿处，龙门镗铣头，工件大小不超过AC的回转直径，实际加工时精度是比工作台标称精度要高的。

而摆角铣头不同，由于铣头空间远远不如转台来的宽裕，圆周运动机构不可能做到回转直径那么大，特别是AC（或者BC）双摆角铣头，A摆机构就象机械手关节一样缩在一个300-500的空间里，而在A摆的回转中心到刀尖的距离一般超过350-500，相当于一个700-1000的台面的转台，更重要的是，回转机构的位移误差从中心到边沿是放大的（这一点跟转台正好相反），所以，要想在刀尖处的精度达到0.002mm以下的精度，那么，铣头内部驱动机构的位移精度要达到0.00066mm，镗铣头，即使把标准降低到0.01mm，内部机构精度也要0.0033mm.

铣头厂家浅析大型机床在搬迁的时候要注意哪些方面的问题

断电前拆机预备

断电前作拆机预备时要对搬家机床进行细致剖析，要做到以下几个内容：将与主机无关的围墙防护、工艺弯板等撤除装箱。将床身、立柱和横梁的防护提早分化开，堆放到两端或便利拆吊的方位。

如果落地镗铣床的镗铣头、龙门镗铣床的横梁部件有配重，重锤需用杠子串好停留在立柱内，放松镗铣头重锤链。将镗铣头、横梁等部件摆好方位，下部要有必要的支撑。当被搬家机床地点厂房吊车条件有限，需求运用汽车吊时，要留意龙门移动式镗铣床的龙门结构部分或落地镗铣床的滑枕立柱部分，停放方位对应的厂房空间。断电前机电人员应一同执行机床状况后停机拆线。

镗铣头生产厂家-镗铣头-振飞机械制造由高密市振飞机械制造有限公司

提供。高密市振飞机械制造有限公司是一家从事“镗铣头,铣头,动力铣头,数控铣头,直角铣头,万向铣头”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“振飞机械制造,镗铣头,动力头”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使振飞机械制造在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！