

夹布胶管怎样接镀锌管 夹布胶管 幸运橡塑

产品名称	夹布胶管怎样接镀锌管 夹布胶管 幸运橡塑
公司名称	景县幸运橡塑经销处
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县开发区东区景开大街南赵楼村中通橡塑制品有限公司内
联系电话	13031827774 13031827774

产品详情

高压胶管

喷砂管

内胶层:采用具有良好气密性、抗曲挠的天然橡胶和其他复合橡胶为主要原材料，并加入特殊补强剂，夹布胶管，具有光滑，抗弯曲，抗拉伸，抗老化等特性。

骨架层:采用优维布（帆布）或化纤布（帘子线）或镀铜钢丝作增强层，夹布胶管怎样接镀锌管，柔性好、承压能力强。

外胶层:采用天然橡胶和复合橡胶等，耐磨损，使用寿命长且直观效果好。

应用·适用于输送压缩空气以及其他惰性气体。

广泛应用于矿山，造船，机械设备，建筑，钢铁，电力，水利等行业

高压胶管的制作流程有哪些？

据了解，高压胶管一般用于煤炭工业和石油工业，其特点是损耗率高，夹布胶管设备，那么高压胶管如何选择好坏？其主要是看制作流程，对于的高压胶管厂家来说，对于高压胶管的制作流程一定要非常的熟悉，今天就为大家详细的介绍一下：

将含管芯内层油管在缠绕机或编织机上缠绕上镀铜钢丝或镀铜钢丝绳，夹布蒸汽胶管，同时在缠绕机或编织机将中层胶薄片同步缠绕在每两层镀铜钢丝或镀铜钢丝绳间，缠绕钢丝起头和结尾处绑扎（有些早

期缠绕机需预先将镀铜钢丝进行预应力定型处理)；

用混炼机按配方混炼出内层胶、中层胶和外层胶；用挤出机挤出内层油管，包覆在涂了脱模剂的软芯或硬芯上（液氮冷冻法也可不用管芯）；

压延机压成中层胶薄片，加隔离剂收卷并按工艺要求裁成规定宽度；

再次在挤出机上包覆上外层胶，然后再包缠铅或布硫化保护；

通过硫化罐或盐浴硫化；

制造高压胶管使用设备多、原料种类多，生产工艺复杂。近年来以塑料或热塑性弹性体为主要原料的液压油管生产工艺可适当简化。

液压油管的制作方法

在进行扣压管件之前，首先确定胶管的材质、胶管内径、胶管的钢丝层数、胶管的长度、接头型号以及尺寸。

根据胶管钢丝层数确定相应的接头套皮（一般低压油管选用一层套皮，二层钢丝选用二层套皮，三层钢丝选用三层套皮，以此类推）。

以上数据都确定后，就可以根据所需胶管长度进行切割下料，并选定相应规格的胶管接头以及数量。

对切割完成后的胶管进行剥胶，小量生产可以用壁纸刀进行剥胶，大批量配套生产好使用效率更高的剥胶机进行。剥胶长度大约是套皮长度的4/5，剥胶标准是剥到露出胶管内钢丝为宜。剥胶的目的是让套皮更容易的套入胶管，接头套皮内卡槽更好的压到钢管钢丝上，达到接头连接牢固的目的。

夹布胶管怎样接镀锌管-夹布胶管-幸运橡塑由景县幸运橡塑经销处提供。景县幸运橡塑经销处位于河北省衡水市景县开发区东区景开大街南赵楼村中通橡塑制品有限公司内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前幸运在工业用橡(乳)胶制品中享有良好的声誉。幸运取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。幸运全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。