

广西刀片 非标赛驰数控刀具 定制铣刀片

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 广西刀片 非标赛驰数控刀具 定制铣刀片 |
| 公司名称 | 重庆赛驰精密工具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 渝北区兰馨大道2号A9-2 |
| 联系电话 | 19923855589 19923855589 |

产品详情

选择赛驰车床刀具定制公司的具体理由是什么

一、产品种类多

许多加工行业选择的车床刀具公司，有很大一部分原因是其能提供的产品范围广、种类全，既有性能的车削铣削、数控机床、自动化设备，还有的工业装备和辅助用品，所以在这些涵盖面广的车床刀具产品中，自己拥有很大的选择权，只要自己有产品上的需求，车床刀具公司都能满足。

二、能进行定制化设计

一般来说加工行业里的人士会选择车床刀具公司有一个很关键的原因，就是其能自己企业生产需要、加工需要等，来设计具有优势和功能的车床刀具，或者说这些是实现定制化设计、打造的车床刀具产品，在某些方面具有很大的优势，比如说切削速度、加工精度、平滑度等。

三、售后

不可否认，现在判断一家公司是否，其中在参考指标服务这块，售后服务的考量比售前的要多，所以选择车床刀具公司有一个理由就是其售后服务特别好，定制准刀片，像刀具使用多年后出现金属构件逐渐疲劳、轴承逐渐失效等状况，用户都能享受车床刀具公司的原装配件更换的服务。

铣刀的分类：

1、按材质分：白钢刀、钨钢刀、合金刀、紫刀；

2、按刀头分：平底刀：用于平面及直身侧面，清平面角；

球刀：用于各种曲面中光、光刀；

牛鼻刀（有单边、双边及五边）：用于钢料开粗；

粗皮刀：用于开粗，注意余量的留法。

3、按刀杆分：直杆刀、斜杆刀

4、按刀刃分：两刃、三刃、四刃。刃数越多，效果越好，但做功越多，转速及进给相应调整，刃数多寿命长。

铣刀种类繁多，今天主要介绍立铣刀，立铣刀如果简易区分，可以分为左旋和右旋两大类。现在很多人还对左旋和右旋没有概念，今天小编和大家一起来探讨下左旋刀具和右旋刀具的区别。

右旋铣刀

首先，判定刀具是左旋还是右旋可以依据以下方法。面对竖直放的铣刀，刃槽如果是从左下方往右上方上升，这就是右旋；刃槽如果是从右下方往左上方上升，这就是左旋。

重庆赛驰教你如何选经济实用的非标刀片

1. 非标刀片使用存在的问题

(1) 切削用量不能很大的优化。操作人员不能针对不同材质的材料对切削用量进行合理的选择。主要因为操作人员以在校学生为主，生产经验相对不足，在对切削用量的选择上，凭经验取舍，广西刀片，切削用量没有实现更优化，造成切削效率相对较低。不同材质及不同类型的非标刀片，切削过程中的变量选取不合理。

(2) 非标刀片消耗过大。实习工厂对刀具品牌的选择不固定，经常变化品牌，非标刀片消耗量过大，从而加大了对非标刀片成本的投入。对不同材料的热处理工件，不能充分发挥出刀片的较佳切削性能，刀片消耗严重。

(3) 加工效果不理想。在实际操作过程中，粗精车往往是通过一把刀片来完成，加工精度过高时，难以达到加工要求。零件加工过程中端面质量不理想，定制非标倒角刀片，希望有好的解决方法，或者在非标刀片定制材料上有更好的选择。

2. 选购非标刀片相关建议

(1) 希望厂家与用户建立长期的信用档案。如果厂家与用户建立长期合作伙伴关系的同时，也为用户建立相关信用档案，这样一来，厂家可以将一些新产品及较新价格的非标刀片信息根据用户信用档案等级及时反馈给用户。

(2) 希望厂家进行售后维护时，可以广泛深入加工，帮助用户优化切削用量，解决非标刀片使用过程中不合理的问题。

(3) 在实际操作过程中，用户机夹切槽刀片刀杆的消耗量是非常大的，定制铣刀片，价格较高，

磨损又快，无形中增加了用户的成本投入，厂商是否可以研发一种一片多刃的新型机夹切槽刀具。

(4) 希望厂商做好与中间零售商的沟通与监管，不要因为个别的中间零售商为刻意追求利益而忽视用户实际使用中的功效。

广西刀片-非标赛驰数控刀具-定制铣刀片由重庆赛驰精密工具有限公司提供。重庆赛驰精密工具有限公司为客户提供“刀片定制,倒角刀片,车削刀片,铣削刀片,合金铣刀,刀具修磨”等业务，公司拥有“赛驰数控刀具”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。，在渝北区兰馨大道2号A9-2的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王总。