

# 6150车床cnc 法那科数控车床

产品名称	6150车床cnc 法那科数控车床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

### CK6150数控车床技术参数

项目	单位	参数
床身上回转直径	mm	500
托板上回转直径	mm	280
加工长度	mm	2000
行程X/Z	mm	X:280 Z:2000
主传动形式		三档机械变速 档内变频无级
主轴转速级数		无级
主轴转速范围	rpm	70 ~ 2000
主轴端部形式		C6
主轴孔直径	mm	52
主轴孔前端锥度		MT6
主轴电机功率	KW	5.5
卡盘尺寸	mm	250
进给电机扭矩X/Z	N.m	X:6 Z:10
进给电机功率X/Z	KW	X:1.5 Z:2.5
快移速度X/Z	mm/min	X:6000 Z:8000
定位精度 (X/Z)	mm	0.02/0.025
重复定位精度 (X/Z)	mm	0.01/0.015
工件加工精度		IT6-IT7
工件表面粗糙度		Ra1.6
尾座套筒直径	mm	75
尾座套筒行程	mm	140
尾座套筒锥度	#	MT5
刀架形式		电动四工位
刀具外形尺寸	mm	25X25

导轨形式		单山+平轨
总电源容量	KVA	12

## 数控车床产品特性

CK6150数控车床是顺应市场要求向用户推荐的产品，该机性能优异，各项指标均达国际水平，具有较高的性价比，可替代同类进口产品。CK6150数控车床整机布局紧凑合理，其高转速、高精度和高刚性，为用户在使用中提供了高效率和高可靠性。

数控车床的床身、主轴座和滑座均由树脂砂工艺铸造，床身导轨表面经高频或中频淬火处理；黑色金属材料作防锈处理；关键机械部件经调质、淬火处理。

数控车床的床身结构为平床身中空结构，大大提高了机床在工作中的抗弯、抗扭刚度，提高了机床的稳定性。高刚性及高稳定性的床身为整机的高精度提供了有力保证。

本机主轴单元选配高精度的主轴专用轴承，轴承润滑使用进口专用轴承润滑脂，整个主轴单元热变形小、热稳定性佳、精度保持性好、免维护。同时，整个主轴单元刚性好且具有理想的装、拆性能。

主轴采用交流变频主轴电机进行驱动。主轴单元的高精度、高刚性、高转速、高效率使整机不但能完成粗加工，还能完成精加工工序。

本机床尾座套筒省时省力，同时带有移动、定位的互锁装置，防止误操作。

本机配置电动四工刀架，刚性好，可靠性高，故障率低。

本机进给系统全部由伺服电机驱动，刚性、动态特性好，系统的小设定单位为0.001mm，快速移动速度为X轴6m/min，Z轴8m/min，整个滑动表面采用线轨，消除爬行，大大提高工作精度，可完成精密的移动及定位，同时也增加了机床移动部件的耐磨性，增强抗冲击能力，使整机能长久保持导轨精度，提高机床使用寿命。

整机采用集中定时自动润滑，配备电动润滑泵，电气设置定时为整机提供润滑。

数控车床可以选配回转油缸及液压夹头，同时也可根据用户特殊要求设计安装各种专用夹具。

本机也可选配自动排屑装置，并可实现编程控制，大大减轻操作者劳动强度，实现安全，高效的生产。

本机采用全封闭防护外罩，防护外罩的设计牢固可靠，一切为用户安全及方便着想。

数控车床适合于精度要求高、加工难度大、工序多、批量生产的各种轴、盘类零件的加工，目前该机床已被加工制造行业认可，并被应用于生产。我厂严格的质量体系及优质的售后服务将为用户提供一切保障。

本系列数控车床标配广州数控980TDC数控系统，性能稳定可靠，控制精度高。也可据客户要求选配不同的数控系统和伺服驱动系统。