

# 高速数控雕铣机 雕铣机 隆润数控

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 高速数控雕铣机 雕铣机 隆润数控         |
| 公司名称 | 山东隆润数控科技有限公司             |
| 价格   | 面议                       |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 山东省潍坊市高密市密水街道南洋河社区姜周路68号 |
| 联系电话 | 13626463206 13626463206  |

## 产品详情

### 精雕机钣金装配方法？

#### 1、什么是精雕机钣金？

钣金是精雕机的外壳，对精雕机内部的部件起着保护作用。精雕机钣金是将一些金属薄板通过模具冲压使其产生塑性变形，形成所机器外壳的形状，将不同形状的钣金组合就成为得了精雕机的外壳设备。

#### 2、组装精雕机钣金需要的注意点。

在钣金组装成为完整的机器外壳的时候需要注意工序是否合理，特别的装配的顺序要注意，高速数控雕铣机，严格按照装配流程图来装配，才不会导致装上了这个部件，那个部件却不能安装上了的情况。

#### 3、水泵，气泵，油泵的接法

在精雕机的背后下面的钣金上需钻有孔风别用来固定水泵、气泵、油泵。在安装时连通使用的管道各不相同，浅绿色小管是用于走油，黑色管道走气白色管道走水，安装流程图上都有标注的。

#### 4、工作台面底座的接法

精雕机钣金位于工作台面底座的那一面，雕铣机，有四个孔来固定工作台面底座，雕铣机厂家，这个地方需要特别注意，先在孔周围打上胶水再连接钣金和底座，然后打螺丝拧紧。如果胶水没有打好，高速雕铣机，会导致设备进水，影响设备正常运作，对设备的保养非常不利。

### 怎样才能检测出精雕机的精度

精雕机都是有具体精度指标的，比较重要的就是加工精度和重复定位精度。那么怎样才能检测出精雕机的精度是否符合要求呢？

首先要检测一下平面加工精度，有这么一个简单的方法可以试一下。用编程软件做一个大一些的矩形，然后矩形里面做一个内切的圆。用机器雕刻出来，用尺子测量一下矩形的对角线是否一致。如果一致机器的平面精度没问题，否则机器精度就不合格了！其次检测一下机器的浮雕加工精度，用浮雕软件做一个浮雕刀路，行距设置的小一些，分层雕刻。做好以后看一下机器的四边是否光滑，浮雕层次连接是否光滑。如果四边有锯齿，不光顺，那机器的X轴存在精度误差，如果浮雕出现断层、台阶，那么机器的Z轴有精度误差。

### 精雕机的装夹需要注意事项

精雕机在设置过程中应注意设置上的细节，必须按要求严格设置，以达到机械所需的精度

(1)工件不得悬挂，工件应用垫块垫平，垫实。否则，工件在加工过程中下降、翘曲，容易切刀、工件变形。

(2)加工时，请注意钳子的夹紧力不要太大。特别是板材的加工，加强力过大会使工件在加工过程中变形。根据雕刻机的特性，进行了较小的余量铣削，切削力不大，因此在夹紧工件时不必使用过大的力量。

(3)确定工件的合理夹紧位置，确保空间的大小，确保足够的加工空间。否则，加工中会产生干涉，容易损坏工具和钳子。

(4)粗加工，工件余量大时，加工前将工件的上表面铣削平整，铣削平整的上表面作为下刀的基准面。

(5)在铣削基准面之前，我们必须将工件表面粗糙，粗糙到正确的工件，粗糙地找到正确的工件，不用表面就能找到正确的工件的表面，用垫子把工件和量块放在钳子上，观察工件和量块的表面是否平坦。

高速数控雕铣机-雕铣机-隆润数控由山东隆润数控科技有限公司提供。山东隆润数控科技有限公司是从事“全自动手套翻面机,手套机,加工中心,雕铣机,数控机床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：鞠总。