

堆焊耐磨钢板 堆焊钢管 异形件制作厂 图纸加工 高铬耐磨 激光切割2+2...12+12现货

产品名称	堆焊耐磨钢板 堆焊钢管 异形件制作厂 图纸加工 高铬耐磨 激光切割2+2...12+12现货
公司名称	聊城开发区佳龙钢板销售处
价格	.00/件
规格参数	佳龙制品:佳龙 堆焊:堆焊钢板管 厚度:2+12..
公司地址	山东省聊城市经济技术开发区蒋官屯街道辽河路东200米路北由甲院内路西（经营场所）
联系电话	15275679798

产品详情

堆焊技术是利用焊接方法进行强化机械零件表面的一种维修技术，利用这一技术可以改变零件表面的化学成分和组织结构，完善其性能，延长零件的使用寿命，具有重要的经济价值。为达到不同目的，堆焊可分以下四种。

- (1)耐磨堆焊。为减轻工件表面磨损、冲击、腐蚀、气蚀等而采用的堆焊层。
- (2)包层堆焊。当工件表面与腐蚀介质接触时，为使其表面具有耐蚀性，而在碳钢或合金钢母材上堆焊一定厚度的填充金属层。
- (3)增厚堆焊。在工件表面、接头边缘或者先前熔敷的金属上为恢复工件所要求的尺寸而添加焊缝金属。
- (4)隔离层堆焊。焊接异种材料或有特殊要求的材料时，为保证接头质量和性能，预先在母材表面（或坡口面）上熔敷的一定成分的金属层称隔离层，熔敷隔离层的工艺过程称隔离层堆焊。