

泰安市康博机械制造 云南维修煤矿三机配套

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 泰安市康博机械制造 云南维修煤矿三机配套 |
| 公司名称 | 泰安市康博机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 泰安市磁窑工业园区海力大道北首 |
| 联系电话 | 18354889689 18354889689 |

产品详情

液压支架是煤矿设备中的设备之一，其投入往往占总设备的超过的一半。对于如此重要的液压支架，维修煤矿三机配套制造商，在使用时有着严格的要求。下面就给大家讲讲矿用单体液压支架的使用条件。

1.矿用单体液压支架工作环境条件要求液压站应在海拔不超过1km，维修煤矿三机配套地址，周围环境温度10~40 的范围内。

2.要求通风良好、空气洁净无有害气体，无导电尘埃，无破坏金属及绝缘的腐蚀性气体，无性气体的室内安装使用。只有遵循以上两点要求，才能发挥液压支架的作用。液压站是矿井提升机重要的安全和控制部件，它和盘形制动器组合成为一套完整的制动系统，为盘形制动器提供可以调节的压力油，使提升机获得不同的制动力矩，使矿井提升机正常地运转、调速、停车。在井中事故状态下，可以使盘形制动器的油压迅速降低到预定值。经后盘形制动器的全部油压矿用单体液压支架值迅速回零，使提升系统处于全制动状态，即二级制动过程。

液压支架油缸的缸筒内壁与活塞之间由于密封效果不理想，也会引起泄漏故障。在检查过程中，吐过发现缸筒内不存在拉伤，则可以说明活塞与缸筒内壁存在较为严重的磨损现象，所以需要更换活塞。如果更换活塞后依然存在泄漏故障，则需要检测缸筒的尺寸公差、形位公差、是否存在纵向拉痕。若缸筒内壁存在微小形变以及较浅的纵向拉痕，可以通过珩磨或者镀层进行修复;若缸筒内壁磨损严重或者有较深的纵向拉痕，则需要按照实物进行测绘，并送往液压支架大修点，维修煤矿三机配套联系电话，给的技术人员重新制作进行更换。

立柱 支撑在底座和顶梁或掩护梁之间调节支架

高度并承载的液压缸，要求有较高的抗压抗弯强度和密封性能。常见为双作用式，有全液压和液压加机械调整两种伸缩方式。按液压伸缩级的数量可分为单伸缩和双（多）伸缩式，后者伸缩量大，调整方便，但结构较复杂。机械调整多采用卡环加长杆式，使用虽不如全液压的方便，但结构简单，维护容易。立柱主要由缸体、活柱、导向套和密封件等组成，云南维修煤矿三机配套，常用缸径140~320，工作压力30~50MPa。缸体采用强度高、延伸性好的无缝钢管制成。进液方式多用结构简单的外进液式，进回液口位于缸体上，必要时也用内进液式，其进回液接头位于活柱头部。立柱上下端多用球面连接，可减少偏载且便于转动和拆装。

泰安市康博机械制造-云南维修煤矿三机配套由泰安市康博机械制造有限公司提供。泰安市康博机械制造有限公司是从事“二手液压支架,二手刮板机,二手采煤机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。