

钢厂氧化铝陶瓷衬板有施工团队 鑫涛塑胶

产品名称	钢厂氧化铝陶瓷衬板有施工团队 鑫涛塑胶
公司名称	临沂鑫涛塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临沂市高新技术产业开发区（德州分公司）
联系电话	15315892951

产品详情

我们采用硬度高的金刚石刀片来切割。切割机有大型台式还有手持式的都可以，只要在切割的时候做好保护，不要被切下的碎片割伤皮肤。然后再说怎么切，运城氧化铝陶瓷衬板，这个是重点。很多客户就是在这个地方遇到困难，说是一切就碎。在这里我就给你支一招，下刀的位置一定要注意，你可能觉得哪个位置都可以，能切开就行，但是我们的技术员告诉我们，当高速旋转的刀片在中心位置接触耐磨陶瓷板时受到剪切应力的作用瓷板就会破碎。所以一定要从端头下刀，这样可以把应力作用减小到较小就不会对耐磨瓷板的切割造成影响。然后就是要注意对切割片的冷却，切割这种坚硬的材料，刀片的温度升高很快，这就会导致刀片的强度下降，所以要注意给刀片用水冷却。

另外做一下提醒：在切割时，电厂氧化铝陶瓷衬板有施工团队，我们建议要分解图纸，然后根据图纸切割我们需要的陶瓷大小、形状和角度。

1. 耐磨陶瓷衬板的主要性能特点：

耐磨陶瓷衬板是以三氧化二铝为主要原料，以稀有金属氧化物为熔剂，经1700 度高温烧结而成的特种刚玉陶瓷，再分别用特种橡胶和高强度的有机或无机粘合剂组合而成的产品。它具有以下主要性能和特点：

(1) 硬度大，其洛氏硬度为85—90。

(2) 耐磨性能好，钢厂氧化铝陶瓷衬板有施工团队，使用寿命长，其耐磨性能相当于锰钢的266倍，高铬铸铁的171.5倍。

(3) 使用性广，有适应低温环境直接输料的胶粘型衬板；有适应大块物料打击的抗冲击型衬板；有适应高温环境的风力输送粉末的直粘型衬板；有适应异型快速管状组合型衬里；有适应动态运行高速运转的粘固型陶瓷风机叶片。

2. 在电厂的应用情况

(1)在制粉系统中的应用

燃煤电厂制粉系统的磨损大都以煤粉碰撞、摩擦、冲击为主。高速煤粉气流对制粉系统设备，尤其是对磨煤机出口管道、一次风管道弯头、粗细粉分离器出入口管道磨损尤为严重。对制粉系统的治理各个电厂采取方法有：应用耐磨胶泥GJ—199系列，它耐磨性能虽然优越于钢板且强度、粘结性等较好；但它的缺点是施工难度较大且费用较高。应用铸石防磨，其耐磨性能比一般钢板强，但它的大缺点是质脆且体重大，不仅受到设备系统载荷安全系统的限制，而且安装过程中易破碎。还由于铸石板厚度较厚、体积大，使设备的流通截面减小，流速增加，也加重了磨损程度。它的使用寿命也难以与耐磨陶瓷衬板相比。应用耐磨陶瓷衬板，其效果较理想，给料机氧化铝陶瓷衬板有施工团队，得到了用户的好评。例如龙口电厂、黄岛电厂、青岛电厂、邹县电厂等等，制粉系统使用后不仅耐磨、不脱落，而且对系统无任何影响。它大优点是施工简单且费用较低，显示出其良好的发展前景。

钢厂氧化铝陶瓷衬板有施工团队-鑫涛塑胶(推荐商家)由临沂鑫涛塑胶有限公司提供。临沂鑫涛塑胶有限公司是从事“隔音减震垫材料,聚四氟乙烯板,超高分子量聚乙烯板”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：叶经理。