

上海到湖北随州的冷链物流公司 优质企业的选择

产品名称	上海到湖北随州的冷链物流公司 优质企业的选择
公司名称	上海踏信物流有限公司冷链部
价格	268.00/吨
规格参数	踏信冷链:上海踏信冷链物流 上海冷藏物流公司:上海冷链物流公司 上海:上海冷藏运输公司
公司地址	上海市嘉定区星华公路2888号
联系电话	15102131002 13761770794

产品详情

上海市踏信冷链物流有限公司低温冷链物流运输服务公司、踏信冷藏物流在上海、厦门、福州、重庆、昆明、银川、广州、武汉、长沙、南京、杭州等地均设有分支机构（温度为0 ~7℃）：如果蔬，饮料、鲜奶制品、花木、熟食、糕点、和各种食品原料等。主要经营食品的控温运输和配送等，公司现有全新冷藏车多部，公司所用冷藏运输车辆，全部采用进口原装制冷机组，能充分满足各类冷藏冷冻食品货物的运输质量要求，冷藏物流是市场经济中的一种特殊的服务之一，踏信物流有限公司为阁下企业提供、安全的冷链运输及仓储服务。冷冻运输从-18℃ ~ -25℃，提供符合标准的冷冻运输车辆，运送速冻食品、肉类、冰淇淋等需要低温运输，配送，储存的货物，恒温运输（15℃ ~ 25℃）：提供符合标准的保温、温控运输车辆运送如巧克力、糖果、生物、特殊要求化工产品等等货物，争当同业市场服务先锋，力做优良客户的物流，结合传统的经验与科学的管理，努力发展成为乃至国内、具实力的物流企业，踏信物流公司在现拥有平方米普通仓库8000平方，冷藏冷冻仓库2000平方秉承诚实守信，视服务质量为生命，踏信物流将继续以“以诚为本，互惠互利”的原则，以客户满意为标准，以保持行业为目标，不断提升自我，超越自我，踏信物流同时也为您提供、安全的常温货品公路运输服务，其中包括市内配送以及江苏，浙江两省和国内主要城市的各大卖场、物流中心、工厂、企业等。主要货物包括食品、日用品，非危险品类的化工产品等，自行管理的仓库及一大批长期合作的车辆，均能为贵公司产品达到各地的接货、入库、配送提供服务，车辆均携带GPS定位系统，让您随时了解您的货物的位置及温度信息！主要运输；食品乳品；冷冻食品；冷冻保鲜物品，水果蔬菜，，化工等；踏信物流有限公司是一家现代化的新型物流企业，从事货物运输，冷链物流，冷藏仓储及普通仓储服务，并在深圳、重庆、广州、东莞、青岛、乌鲁木齐以及长三角地区、珠三角地区分别建立了分公司和办事处迅速搭建起了国内一、二线城市货物运输桥梁，我们根据客户的需求，提供不同的服务，比如承包货物的运输和配送，降低客户物流运输成本，提高物流运输的效率，成为我们勤劳奋斗的动力。

踏信冷链物流公司是及少数拥有冷藏运输资质的物流公司,提供冷藏运输、冷冻货物运输、保温运输,服务内容 到全国冷藏物流专线-奔豹冷藏是及少数拥有冷藏运输资质的物流公司,提供冷藏运输、冷冻货物运输、保温运输,市内冷藏配送运输,零担及整车的长途、中转、冷藏配送运输,并提供0-5℃,-18℃冷藏运输及5℃-20℃保温运输业务。货物品种及运输区域范围一、货运产品定位：1、食品冰淇淋、奶制品、乳酸菌饮料、速冻食品、肉制品、禽制品类、调味料、巧克力、果脯蜜饯、海鲜、水果和蔬菜等。2

、生物制剂包括疫苗、人和动物的血液及组织、微生物、微生物产品等。3、其他需低温运输的物品需低温运输的个人保养品、精密仪器、特种行业物品配送。二、运输路线：市外：江苏、浙江、安徽、江西、广东、福建、湖南、山东、山西、湖北、河南、河北、乌鲁木齐、乌鲁木齐、成都、重庆、陕西、昆明、贵阳、广西、新疆、西藏、内蒙古、海南、青海、甘肃、宁夏及东北三省等线路冷藏、冷冻往返。三、货运模式：冻品、鲜品零担、整车或普通货物零担、整车。

踏信冷链物流有限公司从事冷藏物流公司,冷链物流公司,冷藏物流专线,冷链物流专线,冷藏配送,低温物流公司,冷藏运输公司,冷链运输公司,冷藏货运专线等关于冷链冷藏低温干线的物流公司。踏信冷链物流有限公司在软件上拥有一支高素质、化、年轻化的物流管理团队和专家顾问群,有现代化的物流信息平台,集聚了冷藏运输的丰富经验和先进管理的服务理念。

普通散货运输、危险品运输、零担配载、专线运输、展品运输、监管运输、大型货物运输、重大件货物运输、重大件监管运输、综合物流、供应链服务、进口货物分拨国内运输、港口码头保税区等,框架箱运输,开顶箱运输,捆扎,包装,进港,勘路等。物流咨询,策划,实施集于一体的综合型物流

.供应商环节

食品的原材料是食品安全的步,采购是需要重视的个环节。从源头预防,要求供应商有规范的交货设施和条件,还必须有相关的卫生认证。

在收货入库前,应检查供应商是否进行了良好的冷链控制。而冷链食品原材料特点复杂,分类细、种类多、分布广、季节时令性强等,这就需要有庞大的数据采集系统以供采购部门调用。采购部门要及时与原材料供应商交换信息,通过实现实时文件传输完成原材料采购,并及时更新库存系统数据信息。

2.装卸货环节

货物无论在装车还是卸货时，必须严格按照规定流程进行装卸，要注意冷链食品对温度的敏感度。收货入库时，不仅要核对品项数量，还要检查冷链安全，检查库温是否合格，检查文件是否齐全，检查产品交货温度等。

3. 仓储环节

(1) 建立冷冻、冷藏品的收货检查制度。在接收过程中，严格控制冷链中断时间。为了保证食品的质量，产品在制冷过程中的放置方式也应有详细的要求和说明，放置不当可能造成产品污染。

(2) 制定严格、详细的入库程序。设立不同的传送门和存储区，不同种类的食物要有不同的输送口，不同的制冷设备的布局 and 温度控制也应有严格的要求。

(3) 减少库门耗冷。对冷库门进行有效的维护，定期检查密封条，尽量减少开门次数和时间等。

(4) 贮藏品种的合理搭配及综合管理。有计划地安排全年的贮藏品

种和贮藏时间，严格分离不同类型食品、生熟食品或不同清洁程度食品。将生制品与即食食品有效隔离，若需要在同一冷库内存放，应分区存放并明显标识分开，来防止有害细菌的交叉污染。

(5) 相邻库房的正确使用。产品存储在相邻的不同温度的仓库中，如果两个仓库的温度相差很大，就会影响彼此的温度，难以保证仓库的质量，从而影响仓储质量。不同冷库之间均应有一个隔离带。还应设计专用卸料平台，使货车在装卸货物时能将门密封，防止外界灰尘进入仓库，防止污染。

(6) 合理通风换气。有些冷链食品在贮藏过程中仍不断进行新陈代谢，冷库需要通风。通风操作应在库温接近外温的条件下进行，而且换气的时间和频率因具体的储藏食品不同而要求不一。

4.流通加工环节

员工要进行岗前培训，必须遵守良好的卫生规范，防止交叉污染。员工在加工食品前应严格有效地消毒清洁，不应该带手表和首饰之类的物件，确保个人卫生，以防止造成食品交叉污染。

其次要保持设备、器具等清洁干净。食品加工时，加工设备的表面及内部应时刻保持清洁卫生状态。对关键设备应建立专门的清洗消毒程序、步骤和方法。在不同的区域清洁设备不能混用。

在每个过程中使用的工具和容器也应如此。在使用前，应进行彻底地消毒和清洗，以防止工具和食物的交叉污染。同时生产过程中不同车间之间的食品物料应避免交叉污染。

5.包装环节

食品包装是食品流通的一个重要环节。一般来说，食品包装污染的隐患主要来自两个方面。

一是直接与食品接触的包装材料的安全性。

二是食品包装管理不严，食品的包装流程、包装方式包括贴标签等不符合规定。

国家还颁布了有关食品包装的法律法规，以消除或减少因包装不当

造成的食品质量安全问题。

冷链食品从生产到销售再到客户这个过程中的交叉污染包括很多方面，正确把握和识别交叉污染的来源以及形式，从而采取科学合理的预防控制措施，才可以尽可能地降低冷链食品安全风险。根据以上分析，设计出全面控制冷链食品质量流程图，如图所示。

冷链食品质量控制流程图

1.改善冷链食品运输包装

冷链食品的质量问题可以出现在流通的各环节，而运输包装直接影响着冷链食品的质量。运输包装要求包装牢固、质轻、防震、防潮、密闭、无污染，在商品储存、装卸、搬运、运输等环节中保证货物的安全。

合理的运输包装能抵抗微生物或其他污染源，防止食物氧化，并为食品提供保护。目前，国内大部分城市都有冷链快递，但大部分的操作模式还不完全符合冷链运作要求。

生鲜冷链产品对于运输载运的要求很高，冷链包装箱在运输中问题明显。传统的包装方法方便快捷，成本低廉，但是其大的缺点就是若运输时间过长，保温效果降低，导致商品变质，而且容易发生交叉污染。

因此必须改善冷链食品的运输包装。在保证食品质量、节约成本的同时，做到装卸、搬运、操作方便。

2.设计专门的冷链运输箱

一般运输箱的外形构造及材料选用上具备牢固耐用和保温性能就基本满足要求。但选择的材料要环保，有利于二次利用，发展绿色物流。

冷链运输箱重要的是要防止食品在运输配送过程中产生交叉污染，有效隔离有害物质。因此，可以设计专门的运输箱进行冷链货品的运输，防止食品在运输过程中发生交叉污染。

标准化、人性化的冷链食品运输箱设计不仅能节省包装成本，加速

货物的流通，还能提高顾客满意度。设计方案主要从以下这几方面考虑。

(1) 在运输箱内安装嵌入式温度计。可以随时查看箱内温度，防止因温度过高或过低导致货物变质，顾客也可了解箱内温度情况，提升顾客体验感。

(2) 采用各种造型的挡板。针对不同的产品采用不同形状大小的挡板进行阻隔，防止食品直接接触引起的交叉污染。挡板还可以起到固定作用从而保护产品不受损坏，避免二次污染。

(3) 在箱底放置具有抗菌作用的高吸水垫。其作用是吸收冷鲜食品残留的液体,维持美观整洁的包装外观。另外，自身携带的抗菌剂具有防腐保鲜功用，在保持食品质量和增强产品的市场竞争力方面具有很大的促进作用。

除以上几点，还应考虑食品终端的交叉污染问题。冷鲜食品运输箱出库配送至客户终端的社区便利店或者是其他门店进行短暂存储时，是将食品直接和运输箱一起存放在门店代存站的冰柜中，因此运

输箱的大小规格必须与冰柜的规格尺寸相配套。

考虑到运输箱的回收，折叠运输箱折叠后可节约两倍的空间，空箱回收利用，运输和仓储成本大大降低。因此，通过设计和使用可折叠冷链专用运输箱，既能有效防止冷链食品交叉污染，还可以大大降低物流成本。

冷链物流涉及生产、运输、销售、经济和技术等问题，因此是一项比较繁琐的工程。这就造成了冷链物流的质量体系是多层次的、相互作用的结果，基于HACCP的冷链物流质量控制不宜孤立地应用，而应建立在良好的生产和流通规范基础之上，才能有效地实施。

同时，HACCP是一个动态的不断反馈的系统，其危害因素和措施也会不断变化，因此相关的质量控制也是一个动态的不断循环过程。研究设计保温性能好、箱内温度直观显示、运输操作方便、结构灵活、安全无毒无腐蚀、密闭性好的冷链折叠运输箱，可最大限度预防交叉污染，保证冷链食品质量。