

螺旋钢管杭州生产，杭州螺旋钢管厂家

产品名称	螺旋钢管杭州生产，杭州螺旋钢管厂家
公司名称	沧州汇都管道有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县孟店乡贾金村83号
联系电话	13833705025 13833705025

产品详情

螺旋管特点：直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。国内常用螺旋管材质一般有：Q235A、Q235B、Q345、L245、L290、X42、X52、X60、X70、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb。编辑本段用途螺旋管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。作液体输送用：给水、排水，污水处理工程，输泥，海洋输水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管，海洋打桩管等。

带钢产品
规格：宽度219-1820mm 厚度17-6mm
用途：制管
螺旋钢管特点：直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊

螺旋缝双面埋弧焊接钢管产品 双面埋弧焊螺旋钢管 GB/T9711.1-1999 SY/T5037-2000

规格： 219-2020mm，厚度可达16mm

用途：产品主要用于石油、天然气等承压长输管线，也可用于水、煤气、空气、采暖蒸汽等普通流体的输送，同时可应用于打桩、结构等建筑领域。

防腐产品

石油套管、油管、管线管产品

规格：DN40-200mm，壁厚4mm-14mm

用途：广泛应用于石油天然气输送及水、空气、蒸汽输送等