

# A992材质美标钢板,5厚钢板元素化验单

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | A992材质美标钢板,5厚钢板元素化验单                     |
| 公司名称 | 上海绪杰贸易有限公司                               |
| 价格   | 5350.00/吨                                |
| 规格参数 | 规格:欧标美标日标钢板<br>公差标准:A类公差标准<br>运输方式:汽车/轮船 |
| 公司地址 | 浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层<br>(注册地址)     |
| 联系电话 | 19946279018 19526212133                  |

## 产品详情

A992材质美标钢板,5厚钢板元素化验单 制造单位所在地质量技术监督行政部门安全监察机构应派1名代表参加审查工作。联审应重点审查初审时发现的问是的整改情况,对初审情况进行复查并考核评审机构的评审工作情况。联审结束时,审查组应出具审查报告。审查报告包括:审查工作概况、审查内容、专业小组审查意见、审查的品种范围、审查组评定意见、审查组成员名单(注明工作单位、技术职称、职务)等。审查组评定意见分为具备条件、基本具备件和不具备条件三种:具备条件符合所申请的组别、品种所需要的制造单位条件,可评为具备条件。日标钢板执行标准:JIS,材质:SS400/Q235B

美标钢板执行标准:ASTM,材质:A36/A575GR50/A992

欧标钢板执行标准:EN10025,材质S235/S275/S355/S460(JR\J0\J2)

销售:日标型钢、欧标型钢、澳标型钢、美标H型钢、英标型钢 品名 规格型号 理算米重/平方 钢板

2\*1260\*2500 15.7 钢板 3\*1500\*6000 23.55 钢板 4\*1500\*6000 31.4 钢板 5\*1500\*6000 39.25 钢板 6\*1500\*6000 47.1

钢板 6\*2000\*8000 47.1 钢板 8\*1500\*6000 62.8 钢板 8\*2000\*8000 62.8 钢板 10\*1500\*6000 78.5 钢板 10\*2000\*8000

78.5 钢板 12\*1500\*6000 94.2 钢板 12\*2000\*8000 94.2 钢板 14\*1500\*6000 109.9 钢板 14\*2000\*8000 109.9 中板

8\*2000/2200/2400/2500 62.8 中板 10\*2000/2200/2400/2500 62.8 中板 12\*2000/2200/2400/2500 94.2 中板

14\*2000/2200/2400/2500 109.9 中板 16\*2000/2200/2400/2500 125.6 中板 18\*2000/2200/2400/2500 141.3 中板

20\*2000/2200/2400/2500 157 中板 22\*2000/2200/2400/2500 172.7 中板 24\*2000/2200/2400/2500 188.4 中板

25\*2000/2200/2400/2500 196.25 中板 28\*2000/2200/2400/2500 219.8 中板 30\*2000/2200/2400/2500 235.5 中板

32\*2000/2200/2400/2500 251.2 中板 35\*2000/2200/2400/2500 274.75 中板 38\*2000/2200/2400/2500 298.3 中板

40\*2000/2200/2400/2500 314 中板 42\*2000/2200/2400/2500 329.7 中板 45\*2000/2200/2400/2500 353.25 中板

50\*2000/2200/2400/2500 392.5 中板 55\*2000/2200/2400/2500 431.75 中板 60\*2000/2200/2400/2500 471 中板

65\*2000/2200/2400/2500 510.25 中板 70\*2000/2200/2400/2500 549.5 中板 75\*2000/2200/2400/2500 588.75 中板

80\*2000/2200/2400/2500 628

欧标美标日标钢板正火中文名正火外文名normalizing别名常化领域金属加工温度727 到912 之间用处提高硬度,改善工件切削性能在多元合金化的情况下,铬能增加钢的度,并对低温稳定性有良好的影响。在低合金钢的一般含量(0.9%)情况下铬对可焊性没有不良作用。钢材资讯:合理确定混合机参数,强化混合制粒混合工序采用两段式混合,混合设备采用的是经过大型烧结生产实践证实的、成熟可靠的圆筒混合机,完成混合料的混匀、制粒过程。混合机露天布置,便于大型混合机的安装和检修。为强

化混合制粒，采用了以下技术措施：二次混合机采用进口液压马达传动，设备运行平稳，可根据制粒情况调整混合机转速，提高成球率，有利于提高混合料的透气性；加大生石灰的配比，强化生石灰作为混合料制粒粘结剂的作用；实现混合料水分自动控制，稳定水分。