

GCr15轴承用钢本钢济钢

产品名称	GCr15轴承用钢本钢济钢
公司名称	佛山市顺德区中普钢成贸易有限公司
价格	4980.00/吨
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区乐从镇乐从领航国际607
联系电话	0757-28857718 18098179028

产品详情

gcr15轴承钢管

gcr15轴承钢管是一种合金含量较少、具有良好性能、应用最广泛的高碳铬轴承钢。经过淬火加回火后具有高而均匀的硬度、良好的耐磨性、高的接触疲劳性能。该钢冷加工塑性中等，切削性能一般，焊接性能差，对形成白点敏感性能大，有回火脆性。

gcr15轴承钢管

化学成分/元素含量（%）

c : 0.95-1.05 mn : 0.20-0.40 si : 0.15-0.35 s : ≤0.020 p:≤0.027 cr:1.30-1.65

其热处理制度为：钢棒退火，钢丝退火或830-840度油淬。

热处理工艺参数：

1.普通退火：790-810度加热，炉冷至650度后，空冷——hb170-207

2.等温退火：790-810度加热，710-720度等温，空冷——hb207-229

3.正火：900-920度加热，空冷——hb270-390

4.高温回火：650-700度加热，空冷——hb229-285

5.淬火：860度加热，油淬——hrc62-66

6.低温回火：150-170度回火，空冷——hrc61-66

7.碳氮共渗：820-830度共渗1.5-3小时，油淬，-60度至-70度深冷处理
+150度至+160回火，空冷——hrc 67

(1)生产制造方法：对轴承钢的冶炼质量要求很高，需要严格控制硫、磷和非金属夹杂物的含量和分布，因为非金属夹杂物的含量和分布对轴承钢的寿命影响很大。夹杂物量愈高，寿命就越短。为了改善冶炼质量，近来已采用电炉冶炼并经电渣重熔，亦可采用真空冶炼，真空自耗精炼等新工艺来提高轴承钢的质量。(2)用途：除做滚珠、轴承套圈等外，有时也用来制造工具，如冲模、量具。

8.化学成分 国标、冶标、日本标准中主要钢号的化学成分见表6—7—24。表6-7-24

有关标准中主要钢号的化学成分指标 标准号 钢号 化学成分 % c si mn p s cr mo ni gb/t3086 -82 9cr18 0.90-1.00 < 0.80 < 0.80 < 0.035 < 0.030 17.00- 19.00 gb/t3203 -82 g20 crmo 0.17- 0.23 0.20- 0.35 0.65- 0.95 < 0.030 < 0.030 0.35- 0.65 0.08- 0.15 yb(t)1 -91 gcr15 0.95- 1.05 0.15- 0.35 0.25- 0.45 < 0.025 < 0.025 1.40- 1.65 < 0.30 jisg4805 -90(96) svji 0.95- 1.10 0.15- 0.35 < 0.50 < 0.025 < 0.025 0.90- 1.20 < 0.25 品名 中国 美国 日本 德国 英国 法国 前苏联 国际标准化组织 gb ast jis din , dinen bs , bsen np , npen tocl iso630 牌号 牌号 牌号 牌号 牌号 牌号 牌号 牌号 轴承钢 gcr9 51100 suj1 gcr15 52100 suj2 100cr6 100cr6 wx15 1 9cr18mo 440c sus440c z100cd17

特性:综合性能良好.球化退火后有良好的切削加工性能.淬火和回火后硬度高而且均匀,耐磨性能和接触疲劳强度高.热加工性能好.含有叫多的合金元素,价格比较便宜.gcr15钢是高碳铬轴承钢中使用和生产量最多的牌号,被世界广泛采用.但是白点敏感性强,焊接性能较差.

用途:用于制作各种轴承套圈和滚动体.例如:制作内燃机、电动机车、汽车、拖拉机、机床、轧钢机、钻探机、矿山机械、通用机械,以及高速旋转的个高载荷机械传动轴承的钢球、滚子和套圈.具有高而均匀的硬度,良好的耐磨性.用于制作承受负荷较大的小截面调质件和应力较小的大型正火零件.具备了轴承的耐磨性,也加强了顶也钢性.

注意：

1 轴承钢管用钢的残余铜含量（熔炼分析）应不大于0.20%。

2 氧含量在钢坯或钢材上测定。

3 盘条用钢的硫含量（熔炼分析）应不大于0.020%