

邯郸重力型转弯皮带输送机厂家规格可定

产品名称	邯郸重力型转弯皮带输送机厂家规格可定
公司名称	宁津县宝铎商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县大祁工业园
联系电话	18953473967

产品详情

邯郸重力型转弯皮带输送机厂家规格可定滚运转筒调偏法如果胶带在滚筒处跑偏，说明滚筒转动时水平窜动、有粘料(使筒径变大或异径)或存在安装误差，应根据情况校正前后滚筒的水平度和平行度，跑偏就会消失。减小阻力法如果胶带跑偏不太严重，应把胶带跑偏侧的托辊清理干净，并在托辊轴承上滴几滴机械油，减少托辊转动的磨擦阻力，使托辊转动角速度加快，这样就可消除胶带跑偏。料流校正法如果胶带运行时，空转不跑偏，重负荷运转跑偏，说明物料在胶带两边分布不均匀，装载漏斗不正，应校正漏斗或在漏斗中安装导料板，改变落料角度，以达到随时调整料流方向，使胶带两边物料分布均匀。

邯郸重力型转弯皮带输送机厂家规格可定接头校正法如果胶带运行总向一边跑偏，最大跑偏恰在接头处，而且跑偏位置不固定，说明胶带接头不正，应重新校正接头或胶接新接头。支架校正法如果胶带运行时向同一侧跑偏并在某一位置较严重，说明托辊支架或机架扭曲不正，应校正支架或机架的水平度和垂直度，更换扭曲严重的托辊支架。胶带修补法如果胶带边缘磨损严重，使胶带两边拉力不一致，胶带跑偏位置不固定，应根据实际情况及时修补胶带或更换新胶带。托辊调偏法如果胶带空载总向某一边跑偏，可在胶带跑偏侧中心位置，将一组托辊支架与机架联接的4个固定螺栓卸掉3个，留下一个当轴。当胶带向人所站立的一侧跑偏时，可将支架沿胶带运行方向向前移动适当角度；反之，当胶带朝另一侧跑偏时，可将支架逆胶带运行方向移动适当角度，再固定，跑偏就会自然消失(其作用相当于一个槽型调偏托辊，利用胶带“跑后不跑前”的规律)。拉紧装置法如果胶带空载和重载运行时都向同一侧跑偏，说明胶带两侧松紧程度不一样，应根据“跑松不跑紧”的原理调整前后滚筒处的丝杆或配重等拉紧装置。