

PBT长春塑胶粒5630-104W

| | |
|------|--|
| 产品名称 | PBT长春塑胶粒5630-104W |
| 公司名称 | 东莞市天扬塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 30.00/千克 |
| 规格参数 | 产地:LONGLITE 加工方式:阻燃V-0注塑级 型号:5630-104W |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区新城街五号3楼(注册地址) |
| 联系电话 | 0769-81671198 13712261527 |

产品详情

PBT长春塑胶粒5630-104W

温馨提示：因塑料行情有所波动，页面上的价格可能会与当天价格有所偏差，如需了解实时报价，请联系电话直接询价。谢谢！

所有原料都可提供原料报告UL、FDA、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)等。

| | | |
|---------|-----------|--------------------|
| 台湾长春PBT | 4130 | 含30%玻纤增强防火UL94V阻燃 |
| 台湾长春PBT | 4120 | 含20%玻纤增强防火UL94V阻燃 |
| 台湾长春PBT | 4115 | 含15%玻纤增强防火UL94V阻燃 |
| 台湾长春PBT | 3030 | 含30%玻纤增强 |
| 台湾长春PBT | 3020 | 含有玻纤20%中粘度 |
| 台湾长春PBT | 3015 | 含有玻纤15%粘度较低 |
| 台湾长春PBT | 2100 | 防火UL94V阻燃 |
| 台湾长春PBT | 2000 | 防火UL94V阻燃耐燃油 |
| 台湾长春PBT | 1200 | 耐燃油良好的耐化学性 |
| 台湾长春PBT | 1200-211D | 纯树脂超高流动性 |
| 日本东丽PBT | 1184G15 | 含15%玻纤增强防火UL94V0阻燃 |
| 日本东丽PBT | 1401X31 | 高流动 |
| 日本东丽PBT | 1101G30 | 含30%玻纤增强 |

| | | |
|---------|------------|--------------------|
| 日本东丽PBT | 1101G-X54 | 含30%玻纤增强高抗冲击，耐热性 |
| 日本东丽PBT | 1164G15NT2 | 含15%玻纤增强防火UL94V0阻燃 |
| 日本东丽PBT | 5201X10 | 注塑和挤塑级高抗冲 |
| 日本东丽PBT | 5201X11 | 注塑和挤塑级高抗冲 |
| 日本东丽PBT | 1184GA15 | 含15%玻纤增强防火UL94V0阻燃 |
| 日本东丽PBT | 1401X34 | 高韧性流动性良好 |

PBT是一种易流动，中等粘度，耐水解，半结晶，饱和的热塑性聚酯，由30%玻璃纤维增强的聚对苯二甲

酸丁二酯（PBT）衍生而成。表现出韧性，高刚度和强度，良好的耐热尺寸稳定性，良好的抗冲击性，非常高的性，热稳定性，滑动摩擦性能，良好的绝缘性能，良好的冲击强度，低吸水率，良好的耐化学药品性和耐候性的热老化性能。可以使用注塑成型进行加工。用于汽车连接器和引擎盖下电子单元的外壳。

(1)PBT注塑之定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在

(2)50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度

(3)控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒

(4)中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用"高速、中压、中温"的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。