

嘉旺重工JWA-2200全自动钢筋笼滚焊机

产品名称	嘉旺重工JWA-2200全自动钢筋笼滚焊机
公司名称	嘉旺桥隧（山东）重工有限公司
价格	186000.00/台
规格参数	品牌:嘉旺重工 型号:JWA2200 功率:23KW
公司地址	山东省济宁市鱼台县经济开发区古亭路与观鱼二路交汇处（凯兰特环保设备公司院内4号车间） （自主申报）（注册地址）
联系电话	15166406504

产品详情

数控钢筋笼滚焊机资料

加工速度快：正常情况下备料及滚焊部分3人一班，分二班作业，6个人一天就可以加工出20多个12米长成品的笼子（备料、滚焊、加强筋安装、探测管安装、导向垫块安装等），工作效率非常高。2、加工质量稳定可靠：由于采用的是数控机械化作业，主筋、缠绕筋的间距均匀，钢筋笼直径一致，产品质量完全达到规范要求。在实际中手工生产钢筋笼时工程监理几乎每天都到加工现场进行检查，而使用机械加工

直螺纹丝头加工

- 1) 按钢筋规格调整好滚丝头内孔*小尺寸及涨刀环，调整剥肋挡块及滚压行程开关位置，保证剥肋及滚压螺纹的长度。
- 2) 工钢筋螺纹时，采用水溶性切削润滑液；当气温低于0 时，不得用机油作润滑液或不加润滑液套丝。
- 3) 操作工人应逐个检查钢筋丝头的外观质量，检查牙型是否饱满、无断牙、秃牙缺陷，已检查合格的丝头盖上保护帽加以保护。
- 4) 直螺纹丝头的检验

螺距、外径必须与套筒一致，并且经配套的量规检验合格。经自检合格的丝头，由质检员随机抽样进行检验，以500个同种规格丝头为一批，随机抽检10%，进行复检。加工钢筋螺纹的丝头牙型、

螺纹丝头牙型检验：牙型饱满，无断牙、秃牙缺陷，且与牙型规的牙型吻合，牙型表面光洁为合格

序号	名称	说明
1	电控系统	松下电控：性能稳定、故障率低
2	整机	整机质保12个月
3	上料托架	质保12个月
4	加宽齿条	设备行走稳定可靠
5	模板圈	按图纸定制，标配3套
6	十字架	50方钢，不易变形，4支架可调节
7	齿圈	可做2.2米桩径
8	导管	划孔导管，桩径可调节。