

沈阳饲料智能全自动包装秤厂家

产品名称	沈阳饲料智能全自动包装秤厂家
公司名称	宁津县宝铎商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	鲁鑫特:粮食包装秤 DCS型:自动定量包装秤 山东:德州
公司地址	山东省德州市宁津县大祁工业园
联系电话	18953473967

产品详情

沈阳饲料智能全自动包装秤厂家原料的添加顺序：首先加入量大的原料，量越小的原料应在后面添加，如维生素、矿物质和药物添加剂，这些原料在总的配料过程中用量很小，所以，不能把他们直接添加到空的混合机内。沈阳饲料智能全自动包装秤厂家如果在空的搅拌机内先添加这些微量成分，它们就可能落到缝隙或搅拌机的死角处，不能与其他原料充分混合。这不仅造成了经济价值较高的微量成分损失，而且使饲料的营养成分不能达到配方的水平，还会对下一批饲料造成污染。所以，量大的原料应首先加入到混合机中，

沈阳饲料智能全自动包装秤厂家在混合一段时间后再加入微量成分。有的饲料中需要加入油等液体原料，在液体原料添加前，所有的干原料一定要混合均匀。然后再加入液体原料，再次进行混合搅拌。含有液体原料的饲料需要延长混合时间，目的是保证液体原料在饲料中均匀分布，并将可能形成的饲料团都搅碎。有时在饲料中需加入潮湿原料，应在zui后添加，这是因为加入潮湿原料可能使饲料结块，使混合更不易均匀，从而增加搅拌时间。为了保证饲料的均匀搅拌，加入各种饲料原料的顺序是十分关键的，其顺序应为：量大的原料 微量成分如添加剂、氨基酸、药物等 液体原料如油等 潮湿原料。