

浙江燃气管道涂塑钢管 聊城昱晟防腐管

产品名称	浙江燃气管道涂塑钢管 聊城昱晟防腐管
公司名称	聊城市昱晟物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市高新区工业园
联系电话	18863508881 18863508881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市昱晟物资有限公司

燃气管道涂塑钢管内防熔结环氧粉末的工艺：熔结环氧粉末又称热固性环氧树脂重防腐粉末，是一种以空气为载体进行输送和分散的固体材料，燃气管道涂塑钢管，将其施涂于经预热的燃气管道涂塑钢管表面，熔化、流平、固化形成一道均匀的涂层防腐是在高温下形成的重防腐涂层。该涂层具有涂敷操作简便、无污染、涂层抗冲击和抗弯曲性能好、耐温性高等优点。

熔结环氧粉末分类：

- 1) 按使用方法可分为：管道内喷涂用粉、管道外喷涂用粉、管道内外通用粉。管道外喷涂用粉又分为：单层粉、双层粉、三层结构防腐用粉。
- 2) 按用途可分为：石油管道用粉、饮用水管道用粉、消防管道用粉、煤矿抗静电通风管道用粉、化工管道用粉、石油钻杆用粉、管件用粉、船舶管道用粉、高盐水重防腐管道用粉等。
- 3) 按固化条件可分为：快速固化、普通固化两种类型。快速固化粉末的固化条件一般为230 /0.5~2分钟，主要用于管道外喷涂或三层防腐结构，由于固化时间短，生产，适合流水线作业；普通固化粉末的固化条件一般为230 /5min以上，由于固化时间长，涂层流平好，适用于管道内喷涂。

常见的燃气管道涂塑钢管在焊接完成后都预留20公分的预留口，以便焊接时不需之用，所以燃气管道涂塑钢管管道焊接后甩出40公分预留口，那么这些预留口怎么处置呢？

当然预留口也要做同样的防腐，下面介绍下什么样的防腐管道，采用什么样的防腐来处理，比如我们的防腐管道是燃气管道涂塑钢管：那么我们要选择煤沥青油和玻璃丝布作为原材料，首先我们要把焊接口处的焊渣油渍，用手砂轮把管道表面清理干净，在然后我们采用三布四油的做法来进行补口，先刷一层厚度50微米的煤沥青油漆，在缠绕一层玻璃丝布，在然后刷煤沥青油，在一层布-一遍油，这样就是的燃气管道涂塑钢管补口法。

燃气管道涂塑钢管涂料在涂装过程中，工程质量常常会呈现一个现象，便是涂层咬底，部分地区起泡，乃至是底层漆膜丢失附出力。引起此现象的原因是：

(1) 涂层的配套功能欠好，底漆和面漆不配套。在极性较弱溶剂制成的涂料表层施涂含强极性溶剂的涂料。如在醇酸漆或油脂漆上层加涂硝基漆；含松香的树脂成膜后加涂大漆；在油脂漆上涂装醇酸涂料；在醇酸或油脂漆上加涂氧化橡胶涂料、聚氨酯涂料等。强溶剂对漆膜的渗透和溶胀使基层涂膜咬起。

(2) 涂层未干透就涂装下一道涂料。如过磁漆或清漆未干透，加涂第二道涂料。

(3) 在涂装面漆或下道漆时，选择过强的稀释剂，将底层涂料溶胀。

浙江燃气管道涂塑钢管-聊城昱晟防腐管(在线咨询)由聊城市昱晟物资有限公司提供。浙江燃气管道涂塑钢管-聊城昱晟防腐管(在线咨询)是聊城市昱晟物资有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓经理。同时本公司还是从事钢套钢保温管，保温钢管，保温钢管厂家的厂家，欢迎来电咨询。