

吉安工控机维修

产品名称	吉安工控机维修
公司名称	厦门友亿佳自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区杏前路22-1号1423室（注册地址）
联系电话	13696996801 13696996801

产品详情

吉安工控机维修

为了保证工控机正常运行，从而避免工控机因“死机”现象影响生产，电工论坛工控机维修工程师对常见的工控机“死机”产生的原因进行分析并给出解决办法。一、因为硬件原因造成工控机“死机”原因分析：当工控机处理经plc传送的现场信号过多时，工控机的CPU频率较低，内存又较小，无法同时识别、处理这么多的信号，使这些信号“撞车”，造成工控机“死机”。解决办法：因工控机主板内存条插槽所限，只能将内存扩充至64M。主要解决途径是降低工控机处理识别现场信号的频率，避免信号“撞车”。具体方案为：工控机通过PLC连接现场信号时，设定信号采样周期为2s以上，对变化不大的模拟量信号如温度等可设定10s以上。在WinCC编程过程中，将所有的模拟量信号采样周期设定2s以上后，工控机“死机”现象很少发生。