

无锡PP片材生产线 源溯机械

产品名称	无锡PP片材生产线 源溯机械
公司名称	南通源溯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢
联系电话	13913769769 13913769769

产品详情

PP片材挤出机的注意事项:注意三辊工作面粗糙度R应不大于0.2 μ m。清理辊面时不许用硬钢刀刮划辊面，应使用铜质刀清理辊面残料。辊面应有一些中高度;三辊间的间隙应等于或略大于板的厚度。成型模具温度控制要稳定。温度高时熔料在模具内流动速度变快;温度低时熔料在模具内流动速度变慢。不稳定的熔料流速会造成板(片)制品的纵向厚度误差大。注意控制三辊的工作面温度，应是进片辊温度略高些，出片辊温度略低些。辊面温度偏高，板坯不易脱辊，制品表面易产生横纹;温度偏低，制品表面不光泽。根据此现象，无锡PP片材生产线，辊面温度控制要及时调整。三辊的运转速度要略高于板坯从模具口的挤出速度，PP塑料片材设备生产线，一般速度差不超过10%。三辊工作速度要控制平稳，过快或过慢的运行速度对板的厚度误差都有较大影响。聚烯烃类塑料挤出成型板(片)材时，螺杆选用突变型结构，压缩比为(3-4):1，熔体流动速率为:HDPE 0.3~2.0g/10min，LDPE 0.1~0.3g/10min，PP 0.5~1.5g/10min。abs等非结晶型高聚物树脂挤出成型板(片)材，应选用渐变型螺杆，压缩比为(1.6—2.5):1。塑料板(片)的挤出成型，除了聚氯乙烯、聚乙烯和聚丙烯树脂挤出前一般情况下不进行除湿处理外，其他一些塑料(如ABS、聚酰胺等)都应在挤出前要求进行除湿干燥处理。否则，应使用排气型挤出机挤出成型。

PP片材生产线的性能

PP片材生产线生产的PP板具有韧性高，抗拉，耐腐蚀，耐低温，耐磨性能好等特点。

在化工，服装，包装，食品等领域有广泛应用。可进行填充，阻燃，改性，表面可压花，磨砂。LDPE(高压低密聚乙烯)性质较柔软，机械强度较低，熔点亦较低，适于制薄膜和电缆绝缘层。HDPE(低压高密聚乙烯)刚性较大，机械强度较高，熔点亦较高。适合制中空制品，注塑制品等，广泛用于制造冰球场墙板。厚度：1-350mm。颜色:原色、白色、蓝色、灰色、黑色、绿色等。

厚度(H) x高：0.2mm – 3mm x1200mm，其它规格可定制。

厚度(H) x长(L)x宽(W)：2mm – 350mm x 6000mm x 2000mm，PP塑料单层共挤片材生产线，其它规格可定制，

尺寸规格：棒材

直径()x长(L)：15mm – 350mm x 1000mm，其它规格可定制。

尺寸规格：管材

直径()x长(L)：20mm – 350mm x 1000mm 其它规格可定制

用途

PP板可用于医用器具部件，密封件，切割板，滑动型材.广泛用于化工，机械、化工，电力，服装、包装、食品等行业。广泛用于燃气输送、给水、排污、农业灌溉、矿山细颗粒固体输送，以及油田、化工和邮电通讯等领域，特别在燃气输送上得了应用。

橡塑海绵保温材料是采用性能优异的橡胶、聚乙烯为主要原料，配以各种辅助材料，以特殊工艺发泡而成的软质保温节能材料。

本品具有柔软、耐屈绕、耐寒、耐热、阻燃、防水、导热系数低、减震、吸音等优良性能。可广泛用于空调、建筑、化工、医药、轻纺等行业。

饮用水污水管道、热水管道、运输容器、泵和阀门部件、医用器具部件、密封件、切割板、滑动型材。广泛用于化工、机械、电力、服装、包装、食品等行业。

无锡PP片材生产线-源溯机械(推荐商家)由南通源溯机械制造有限公司提供。“塑料挤出成型设备”选择南通源溯机械制造有限公司，公司位于：南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢，多年来，源溯机械坚持为客户提供好的服务，联系人：韩志强。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。源溯机械期待成为您的长期合作伙伴！