

TG1250型钢筋笼滚焊机/钢筋笼成型机

产品名称	TG1250型钢筋笼滚焊机/钢筋笼成型机
公司名称	南京鑫桓机械工程有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省南京市六合区工业园
联系电话	18253716872

产品详情

滚焊机 / 钢筋笼滚焊机 / 钢筋笼成型机 / 全自动钢筋笼成型机 / 全自动钢筋笼滚焊机 / 钢筋滚笼机

一、钢筋笼滚焊机 加工钢筋笼的特点

- 1.钢筋笼滚焊机加工速度快：正常情况下备料及滚焊部分5-7人一班，分二班作业，10个人一天就可以加工出20多个12米长成品的笼子，对于高铁施工中1米桩的笼子曾经有日产75节9米的笼子（675米/天）的生产记录，工作效率非常高。
- 2.钢筋笼滚焊机加工质量稳定可靠：由于采用的是机械化作业，主筋、缠绕筋的间距均匀，钢筋笼直径一致，产品质量完全达到规范要求，基本实现了“免检”。
- 3.钢筋笼滚焊机箍筋不需搭接，较之手工作业节省材料1%，降低了施工成本。

4.钢筋笼滚焊机由于主筋在其圆周上分布均匀，多个钢筋笼搭接时很方便，节省了吊装时间。

5.钢筋笼滚焊机机械化加工钢筋笼在质量控制方面得到了保障，现已被中国公路建设行业协会作为《公路工程工法》进行推广，得到业主的普遍认可和喜欢。

二、钢筋笼滚焊机 工艺流程：

1：主筋上料 盘筋上料 主筋穿丝并加紧 盘筋穿丝并缠绕固定 焊接成型 钢筋笼与旋转盘分离 卸笼，降下液压支撑 移动盘复位、准备下一个循环 加内箍筋

三、钢筋笼滚焊机 技术参数：

（桩基工程滚焊机）钢筋笼 300~1250/1500/2000/2500mm，主要钢筋笼长度：14m；18m；22m；27m
（可根据客户要求加长）

（桩基工程滚焊机）主筋 12~40mm，箍筋 5~16mm盘筋直接作业

（桩基工程滚焊机）自动/手动焊接任选

（桩基工程滚焊机）2人操作 + 1人上料辅助

（桩基工程滚焊机）平均15-45分钟可加工一个笼子

（桩基工程滚焊机）耗电：10/13/23/30KWH

（桩基工程滚焊机）设备重量：12-30吨/套