国外新污泥干化工艺设备引进国内

产品名称	国外新污泥干化工艺设备引进国内
公司名称	山东福航新能源环保科技有限公司
价格	200000.00/吨
规格参数	
公司地址	山东 禹城市 高新技术开发区686号
联系电话	86-053415053442842 15053442842

产品详情

污泥处理新工艺

随着我国经济建设和城市建设的快速发展，污泥的处理处置已成为我国各级政府需要面对的问题之一。如今研发生产的太阳能与热泵接合技术污泥干化系统，为污泥处理处置提供了一种低碳环保的解决方案。

该系统主要利用太阳能、地热能等清洁能源作为污泥干化的热源，节电、节煤、环保；整个系统为自动化远程控制，减少了人员。有效降低了污泥处理处置成本。

该系统包括温室部分、输送部分、通风部分、集热部分（包括太阳能集热系统和热泵系统）、自动化控制部分以及有害气体收集和除臭等其他附属装置。

1. 摊铺、收料部分：有污泥摊铺机、螺旋喂料机、皮带式输送机、干料仓、有害气体探测仪等组成。
2. 输送部分：由接料仓、螺旋进料机、插板阀、污泥泵、管道组成。整个系统液压部分采用意大利泵、阀。螺旋进料机与料仓之间用插板阀连接，便于检修。
3. 热泵部分：由地源热泵机组、热水循环泵、涡流除砂器、暖风机、地暖管道组成。采用目前最先进的DAF高效蒸发传热管，管内表面的多头螺旋细肋及螺旋形突起，使传热系数和换热能力大幅提高。
4. 太阳能集热部分：由太阳能集热器、集热水箱、恒温水箱和PLC控制等组成，集热水箱与自来水补水管相通，自来水补水管上设有水源电磁阀，集热水箱内设有水位传感器；PLC根据所述水位传感器输出的水位信号控制水源电磁阀的开闭、以自动给集热水箱补水，实现定时定量上水，水量可根据实际情况得到控制。

5. 温室部分：由温室主体、内保温部分、通风部分、供暖部分、气象站等组成。温室主体为文络式阳光板温室，阳面中空玻璃。选用保温幕布，减少辐射热的流失。

6. 自控部分：自动化控制系统采用组态软件+PLC的基本控制方式，上位机通过与PLC及智能仪表通讯实现对各个设备的监测与控制，PLC通过内部程序能够独立运行。

技术优势

多层立体架构的设计，占用的土地资源少，通风效果更好，使污泥的干化速度更快，节省了大量的人力物力。

利用新能源太阳能作为主要能源，符合可持续发展的需求，使污泥处理的费用降到最低。

耗能小，运行管理费用低，蒸发一吨水耗电量仅为每小时60到80千瓦，而传统的热干化技术耗电为每小时800到1060千瓦。同时为国家节省了大量燃料的使用，使污染降到最低。

经干化后污泥体积减少到原来的三分之一到五分之一。实现稳定化并保留其原有的再利用价值。

系统运行稳定、安全、灰尘产生量小、

自动化程度高、操作维护方便、使用寿命长、

系统透明度高，环境协调性好

利用国际先进RDF技术，使处理后的污泥垃圾变废为宝，真正实现可循环利用、可持续发展。

对以上设备系统感兴趣的业内人士可以联系

QQ：2363657078

手机：13573470715 尉经理

网站：http://www.fhxny.cn