

## 欧标美标日标钢板产品名称及种类（A36材质美标）

产品名称	欧标美标日标钢板产品名称及种类（A36材质美标）
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5350.00/吨
规格参数	规格:欧标美标日标钢板 公差标准:A类公差标准 运输方式:汽车/轮船
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

欧标美标日标钢板产品名称及种类（A36材质美标）单面镀锌钢板，即只在一面镀锌的产品。在焊接、涂装、防锈处理、加工等方面，具有比双面镀锌板更好的适应性。为克服单面未涂锌的缺点，又有一种在另面涂以薄层锌的镀锌板，即双面差镀锌板；合金、复合镀锌钢板。它是用锌和其他金属如铅、锌制成合金乃至复合镀成的钢板。这种钢板既具有卓越的防锈性能，又有良好的涂装性能。彩色镀锌钢板、印花涂装镀锌钢板、聚氯叠层镀锌钢板等。但目前\*常用的仍为热浸镀锌板。镀锌钢板按用途又可分为一般用、屋顶用、建筑外侧板用、结构用、瓦垄板用、拉伸用和深冲用等镀锌钢板。

日标钢板执行标准：JIS，材质:SS400/Q235B 美标钢板执行标准：ASTM,材质：A36/A575GR50/A992

欧标钢板执行标准：EN10025，材质S235/S275/S355/S460(JR\J0\J2)

销售：日标型钢、欧标型钢、澳标型钢、美标H型钢、英标型钢 品名 规格型号 理算米重/平方 钢板

2\*1260\*2500 15.7 钢板 3\*1500\*6000 23.55 钢板 4\*1500\*6000 31.4 钢板 5\*1500\*6000 39.25 钢板 6\*1500\*6000 47.1 钢板 6\*2000\*8000 47.1 钢板 8\*1500\*6000 62.8 钢板 8\*2000\*8000 62.8 钢板 10\*1500\*6000 78.5 钢板 10\*2000\*8000 78.5 钢板 12\*1500\*6000 94.2 钢板 12\*2000\*8000 94.2 钢板 14\*1500\*6000 109.9 钢板 14\*2000\*8000 109.9 中板 8\*2000/2200/2400/2500 62.8 中板 10\*2000/2200/2400/2500 62.8 中板 12\*2000/2200/2400/2500 94.2 中板 14\*2000/2200/2400/2500 109.9 中板 16\*2000/2200/2400/2500 125.6 中板 18\*2000/2200/2400/2500 141.3 中板 20\*2000/2200/2400/2500 157 中板 22\*2000/2200/2400/2500 172.7 中板 24\*2000/2200/2400/2500 188.4 中板 25\*2000/2200/2400/2500 196.25 中板 28\*2000/2200/2400/2500 219.8 中板 30\*2000/2200/2400/2500 235.5 中板 32\*2000/2200/2400/2500 251.2 中板 35\*2000/2200/2400/2500 274.75 中板 38\*2000/2200/2400/2500 298.3 中板 40\*2000/2200/2400/2500 314 中板 42\*2000/2200/2400/2500 329.7 中板 45\*2000/2200/2400/2500 353.25 中板 50\*2000/2200/2400/2500 392.5 中板 55\*2000/2200/2400/2500 431.75 中板 60\*2000/2200/2400/2500 471 中板 65\*2000/2200/2400/2500 510.25 中板 70\*2000/2200/2400/2500 549.5 中板 75\*2000/2200/2400/2500 588.75 中板 80\*2000/2200/2400/2500 628

欧标美标日标钢板等温淬火工件加热奥氏体化后快冷却到贝氏体转变温度区间等温保持，使奥氏体变成贝氏体的淬火。低合金钢中通常加入0.3%的铜。在这种含量下，铜能改善耐腐蚀性能，并使度性能有所提高。此外，这样的含铜量对钢的可焊性无不良作用，而且不会引起红脆现象。钢材资讯：何谓球化退火？其工艺特点是什么？答：所谓钢的球化退火是使钢中的碳化物球化而进行的退火工艺。通球化退

火钢中碳化物球状化加热温度 $AC1+2-3$ 保温时间取决于工件透烧时间，但不宜长。冷却速度一般在炉内以 $1-2$ 度/H冷却，冷到 $55$ 度以下出炉空冷。温球化退火主要用于高碳工具钢合金工具钢。该工艺球化充分易控制，周期较短，事宜大件。加热温度为 $AC1+2-3$ 度，保温时间取决于工件透烧时间。