

## A572GR50材质美标钢板,4厚钢板产品名称

产品名称	A572GR50材质美标钢板,4厚钢板产品名称
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	5350.00/吨
规格参数	规格:欧标美标日标钢板 公差标准:A类公差标准 运输方式:汽车/轮船
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

A572GR50材质美标钢板,4厚钢板产品名称 另外,依据涂层的方式不同有外镀锌与内涂层相结合型(沟槽式给水钢塑复合管、螺纹式给水钢塑复合管等)与内外全涂层型钢塑复合管(法兰式给水钢塑复合管)的区别。依据外涂层的金属材料不同衬塑复合钢管又分为外镀锌型、外涂塑型和外镀锌铝合金型衬塑复合钢管(厂家又叫合金钢塑复合管)。此外,还有一大类是注塑钢管,目前知道的有聚(PP)和聚氯(PVC)给水钢管,但在《钢塑技术规程》中未予确认。钢塑复合管是一种比较好的防腐管材,钢塑复合管目前较大的管径有DN125 - DN3,在室外大中管道给水上使用受到一定的局限。

日标钢板执行标准:JIS,材质:SS400/Q235B 美标钢板执行标准:ASTM,材质:A36/A575GR50/A992

欧标钢板执行标准:EN10025,材质S235/S275/S355/S460(JR\J0\J2)

销售:日标型钢、欧标型钢、澳标型钢、美标H型钢、英标型钢 品名 规格型号 理算米重/平方钢板  
2\*1260\*2500 15.7 钢板 3\*1500\*6000 23.55 钢板 4\*1500\*6000 31.4 钢板 5\*1500\*6000 39.25 钢板 6\*1500\*6000 47.1  
钢板 6\*2000\*8000 47.1 钢板 8\*1500\*6000 62.8 钢板 8\*2000\*8000 62.8 钢板 10\*1500\*6000 78.5 钢板 10\*2000\*8000  
78.5 钢板 12\*1500\*6000 94.2 钢板 12\*2000\*8000 94.2 钢板 14\*1500\*6000 109.9 钢板 14\*2000\*8000 109.9 中板  
8\*2000/2200/2400/2500 62.8 中板 10\*2000/2200/2400/2500 62.8 中板 12\*2000/2200/2400/2500 94.2 中板  
14\*2000/2200/2400/2500 109.9 中板 16\*2000/2200/2400/2500 125.6 中板 18\*2000/2200/2400/2500 141.3 中板  
20\*2000/2200/2400/2500 157 中板 22\*2000/2200/2400/2500 172.7 中板 24\*2000/2200/2400/2500 188.4 中板  
25\*2000/2200/2400/2500 196.25 中板 28\*2000/2200/2400/2500 219.8 中板 30\*2000/2200/2400/2500 235.5 中板  
32\*2000/2200/2400/2500 251.2 中板 35\*2000/2200/2400/2500 274.75 中板 38\*2000/2200/2400/2500 298.3 中板  
40\*2000/2200/2400/2500 314 中板 42\*2000/2200/2400/2500 329.7 中板 45\*2000/2200/2400/2500 353.25 中板  
50\*2000/2200/2400/2500 392.5 中板 55\*2000/2200/2400/2500 431.75 中板 60\*2000/2200/2400/2500 471 中板  
65\*2000/2200/2400/2500 510.25 中板 70\*2000/2200/2400/2500 549.5 中板 75\*2000/2200/2400/2500 588.75 中板  
80\*2000/2200/2400/2500 628

欧标美标日标钢板1)可以细化奥氏体晶粒,使组织均匀化。低合金钢焊接结构的零部件通常需要经过加工成形—焊接—焊后热处理等工序,这就要求钢材具有良好的工艺性能。工艺性能包括金属的焊接性,切削性能,冷、热加工性能,热处理性能,可锻性,组织均匀稳定性及大截面的淬透性等。在考虑材料成本的同时还应考虑材料加工、焊接难易程度不同对制造费用的影响。钢材资讯:为保证焊缝金属的耐应力腐蚀能力,采用超合金化的焊材,即焊缝金属中的耐蚀合金元素(Cr、Mo、Ni等)含量高于母材。如

采用Cr18Ni12Mo2类型的焊接材料(如A22)焊接Cr19Ni1焊件。对于在低温条件下工作的奥氏体不锈钢,应保证焊接接头在使用温度的低温冲击韧性,故采用纯奥氏体焊条。如A4A47。也可选用镍基合金焊条。如采用Mo达9%的镍基焊材焊接Mo6型超级奥氏体不锈钢。