

P10钨钢，P10钨钢刀具，P10进口日本钨钢

产品名称	P10钨钢，P10钨钢刀具，P10进口日本钨钢
公司名称	东莞长安裕联金属制品公司
价格	726.00/KG
规格参数	
公司地址	广东东莞
联系电话	86-076981669651 15820998292

产品详情

P10钨钢，P10钨钢刀具，P10进口日本钨钢

裕联公司为了适应市场特殊需求,特别针对电子行业精密级进模、五金冲压模、粉末成型模、标准件冷镦模、管材拉伸模不同需求,特从美国,德国,瑞典,日本引进钨钢(硬质合金)制品有:耐磨系列、耐磨耐冲击系列、不导磁系列、耐高温系列、细颗粒系列等50多个品种。形状有标准件和各种各样非标准件:包括圆形、圆环、方块、导电块、长条、长圆棒等其它异形件及精磨棒。所有材料均红过HIP处理,除去合金组织内部微孔,且增加、改善合金抗弯强度等机械性能,使品质完全确保。本公司于冶金领域的专业经验,兼具创造与先进的技术支援,持奉献于客户的进步之精神,及对新知保持高度敏锐、即时接收与更新,以及对钨钢材质的充分理解,持续不断地引进新产品、时刻保持与市场同步发展.

美国肯纳钨钢: CD-750, CD-636, CD30, CD35, CD-K3135, CD-36 CD-KR855, CD337, CD-3190, CD-KR824, CD-KR466, CD-18, CD-40, CD-50, CD-D3150, CD-650, CD-60, CD-EDM650 CD-EDM650+HIP CD-KR887, CD-70

日本钨钢: AF1, A1, AFU, A1, F0, A30, ZF16, TF09, F20, F08, C50, C60, F08, D30, F10, G55 KH03, KH05, A1, G3, P20, D20, D40, D50, M50, V10, V20, V30, V40, Z01, Z10, Z20 Z30 化学成分
钨钢牌号对照: S1、S2、S3、S4、S5、S25、M1、M2、H3、H2、H1、G1 G2 G5 G6 G7 D30 D40 K05 K10 K20 YG3X YG3 YG4C YG6 YG8 YG9 YG12 YL10.2 YL60 YG15 YG20 YG25 YG28 YT5 YT14 YT15 P10 P20 M10 M20 M30 M40 V10 V20 V30 V40 Z01 Z10 Z20 Z30

裕联钨钢, 硬质合金模具, 板材, 顶锤, 轱环, 刀具, 及各种钨钢

硬质合金标准规格有大量库存, 毛坯现货供应.

一些常用的硬质合金介绍性性能: CD-EDM337+HIP的简介: EDM=电加工优化处理: 去除异常的内应力, 保障电加工品质HIP=热等静压处理: 改善机械性能, 提高抗压强度, 提高光学抛光KENNA METAL肯纳金属CD337的平均颗粒度=3 um, 为中粗颗粒钨钢。特别适合厚片, 不锈钢, 铝片或者有粘性的钢材冲压工作。CD-EDM337+HIP的主要特性: 1.高强度2.高耐震冲击3.中耐磨4.优良韧性、CD-EDM337+HIP的主要应用: 1.

各类中厚片冲压，拉深，成型，印压，锻压的模具。2.马达片/EI矽钢片冲压，拉深罐头模具，冲击冲头，冷成型。3.厚冷扎板拉深模具，不锈钢精密冲头，冷挤压，反挤压凸模具。美国肯纳钨钢CD850
化学成份:标准C碳Si硅S硫P磷Mn锰Cr铬Mo钼Ni镍V钒W钨Cu铜Al铝Co钴 出厂状态:硬度：HRC HB HV
物理性能：密度：8.64g/cm³ 熔点：1399 °C 弹性模量：212.4 kN/mm² 热导率：10.1w/m-k
硬度：HRC90热膨胀系数(20 - 100 °C)：12.6 μm/m °C 工作温度约量：主要特征：用途举例：
热加工方式:熔点:始锻:终锻:回火:正火:退火:
热处理规范：淬火:第一次 ,第二次 ,水冷、油冷；回火 ,油冷、空冷。

美国肯纳钨钢CD-750：CD-750钨钢 CD-EDM750+HIP的主要应用：

1.各类薄片/电子/引线框架/马达定子/转子/弹簧片/矽钢片等冲压模具。

2.晶片封装模具镶件/导套/导柱/推杆拉深/成型模具/压粉工具。

3.滚压轮/硬质合金印膜，适合精细复杂形状冲压，不适合不锈钢钢厚板/硬片冲压。 CD-

EDM750+HIP的简介：EDM=电加工优化处理：去除异常的内应力，保障电加工品质

HIP=热等静压处理：改善机械性能，提高抗压强度，提高光学抛光 KENNA

METAL肯纳金属CD750的平均颗粒度=0.6um，为超亚微米钨钢。 CD-EDM750+HIP的物理性质：

肯纳Kenna 牌号 硬度密度 g/cm³结合基 %最低抗弯强度压缩强度 HRA HRC磅/in² N/mm²磅/in² N/mm²

CD-EDM750+HIP 90.0- 91.5 77.0- 79.0 13.9- 14.1 15%600,000 4,137 725,000 美国肯纳钨钢CD-KR466

粘结度：12 平均颗粒度：4 硬度：89.6-90.4 密度:14.1-14.3 平均抗拉强度:480000 抗压强度:650000 CD-

KR系列硬质合金钢在粗切和精加工中没有裂纹.在电加工中具有耐电腐蚀和化学侵蚀的能力

具有比较标准硬质合金钢强100倍的抗腐蚀能力 通过减少抛光切割面次数,提高电火花加工的生产效率

提供出众的后电加工机械性能 CD-KR466硬质合金震耐冲厚片克星（CD337改良）CD-KR466的简介：

EDM=电加工优化处理：去除异常的内应力，保障电加工品质

HIP=热等静压处理：改善机械性能，提高抗压强度，提高光学抛光 KENNA METAL肯纳金属CD-

KR466的平均颗粒度=4

um，为中粗颗粒钨钢。特别适合厚片，不锈钢，铝片或者有粘性的钢材冲压工作。 CD-

KR466的主要特性：1.高强度 2.高耐震冲击 3.中耐磨 4.优良韧性 CD-KR466的主要应用：1.

各类中厚片冲压，拉深，成型，印压，锻压的模具。 2.

马达片/EI矽钢片冲压，拉深罐头模具，冲击冲头，冷成型。

3.厚冷扎板拉深模具，不锈钢精密冲头，冷挤压，反挤压凸模具。 美国肯纳钨钢CD-650：

EDM=电加工优化处理：去除异常的内应力，保障电加工品质

HIP=热等静压处理：改善机械性能，提高抗压强度，提高光学抛光 KENNA

METAL肯纳金属CD650的平均颗粒度=0.8um，为亚微米钨钢。 CD-EDM650+HIP的主要特性：1.高耐磨

2.轻耐震 3.低度冲击 4.刀口锋利 CD-EDM650+HIP的主要应用：

1.各类薄片/剃须片/引线框架/电子/弹簧片/钢片等冲压模具。

2.晶片封装模具镶件/导套/导柱/推杆拉深/成型模具。

3.滚压轮/硬质合金印膜，适合精细复杂形状冲压，不适合不锈钢钢厚板/硬片冲压。 台湾春保钨钢WF10

含钴量:10

粒度:0.6

硬度:92.3

比重:14.35

抗折力:350

用途:钻,铣刀,铰刀等切削工具,钛合金,铸铁,不锈钢

台湾春保钨钢EA90

含CO:24

粒度:2-6

硬度:82.8

密度:13.22

抗折力:270

用途:20-50的螺丝模.

台湾春保钨钢ST7

含CO:20

粒度:2-6

硬度:85.30

密度:13.40

抗折力:270

用途:20直径以上的不锈钢的螺丝模

台湾春保钨钢VA90

含CO:12

粒度:1-2

硬度:89.3

密度:14.3

抗折力:360

用途:五金冲压,马达转子..

台湾春保钨钢KG5

含CO:12

粒度:2-3

硬度:88.3

密度:14.31

抗折力:340

用途:五金冲压, 马达转子

台湾春葆硬质合金钢200

粒度:0.7

硬度: 91.3

密度:14.4

抗折力:400

用途:低速高进给量.间歇式切削,钢,铸铁,不锈钢,热处理钢料,镍,钛合金等材料.

台湾春葆硬质合金钢KR10

粒度:0.8-1

硬度: 92.2

密度:14.8

抗折力:290

用途:钻,镗,铰刀等刀具,铸铁,铝合金,铜,非金属村料等.

台湾春保钨钢KG6

含CO:14

粒度:2-3

硬度:87.3

密度:14.12

抗折力:320

用途:五金冲压, 马达转子 .

台湾春保钨钢WF15

含CO:10

粒度:0.7

硬度:91.8

密度:14.40

抗折力:350

用途:半导体冲压模

台湾春保钨钢WF30

含CO:13

粒度:0.8

硬度:90.0

密度:14.15

抗折力:350

用途:高速冲压,导电线与半导体冲压

台湾春保钨钢KR10

含CO:6

粒度:0.8-1

硬度:92.2

密度:14.80

抗折力:290

用途:用于钻,镗孔,铰刀等刀具,铸铁,铝合金,铜,非金属材料等.

台湾春保钨钢KR20

含钴量:7

粒度:1-2

硬度:91.2

比重:14.75

抗折力:310

用途:钻,镗孔,铰刀.....等刀具.铸铁,铝合金,铜,非金属材料.

台湾春保钨钢WF03

含钴量:6

粒度:小于等于0.7

硬度:94.0

比重:14.80

抗折力:350

用途:高速切削钻头.铣刀,玻璃钢复合材料,塑胶,强化地板,印刷电路板PCB.

台湾春保钨钢WF05

含钴量:7

粒度:小于等于0.6

硬度:93

比重:14.65

抗折力:350

用途:钻,铣刀,铰刀等切削工具,钛合金,铸铁,不锈钢.

台湾春保钨钢WF15

含钴量:10

粒度:0.7

硬度:91.8

比重:14.08

抗折力:370

用途:钻,铣刀,铰刀等切削工具,钛合金,铸铁,不锈钢.

我公司裕联金属为了适应市场特殊需求,特别针对电子行业精密级进模、五金重压模、粉末成型模、标准件冷墩模、管材拉伸模不同需求,特从美国,德国,瑞典,日本引进钨钢(硬质合金)制品有:耐磨系列、耐磨耐冲击系列、不导磁系列、耐高温系列、细颗粒系列等50多个品种。形状有标准件和各种各样非标准件:包括圆形、圆环、方块、导电块.长条、圆棒等其它异形件及精磨棒。所有材料均红过HIP处理,除去合金组织内部微孔,且增加、改善合金抗弯强度等机械性能,使品质完全确保。

[裕联金属公司产品质量稳定,价格合理,欢迎来电咨询洽谈!](#)

[诚信通ID : yljzpz11 QQ : 1465472990 电话 : 0769-81669651](#)

[网址 : http://yljzpz11.cn.alibaba.com](http://yljzpz11.cn.alibaba.com)