

锥齿轮 压力角20度 聚晟自动化 齿轮

产品名称	锥齿轮 压力角20度 聚晟自动化 齿轮
公司名称	东莞市聚晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇增田工业区恒泰路2号
联系电话	13829277018

产品详情

齿轮的主要参数：

齿数Z

螺旋伞齿轮闭式齿轮传动一般转速较高，为了提高传动的平稳性，减小冲击振动，以齿数多一些为好，小齿轮的齿数可取为 $z_1=20\sim 40$ 。开式（半开式）齿轮传动，由于轮齿主要为磨损失效，为使齿轮不致过小，故小齿轮不宜选用过多的齿数，一般可取 $z_1=17\sim 20$ 。

螺旋角

> 0 为左旋； < 0 为右旋

齿距

$p_n = p_t \cos \alpha$ （下标n和t分别表示法向和端面的标记）

模数

模数是指相邻两轮齿同侧齿廓间的齿距p与圆周率 π 的比值($m=p/\pi$)，以毫米为单位。模数是模数制轮齿的一个基本参数，直齿轮压力角20度

模数3.0，直齿、斜齿和圆锥齿齿轮的模数皆可参考标准模数系列表（GB/T 1357-1987）。 $m_n = m_t \cos \alpha$ $m = p/\pi$

齿轮的分度圆是设计、计算齿轮各部分尺寸的基准，直齿轮压力角20度

模数1.5，而齿轮分度圆的周长= $d = z m$

p模数m是决定齿轮尺寸的一个基本参数。齿数相同的齿轮模数大，则其尺寸也大。

压力角

$r_b = r \cos \alpha = 1/2 m z \cos \alpha$ 在两齿轮节圆相切点P处，两齿廓曲线的公法线（即齿廓的受力方向）与两节圆

的公切线（即P点处的瞬时运动方向）所夹的锐角称为压力角，也称啮合角。对单个齿轮即为齿形角。标准齿轮的压力角一般为20°。在某些场合也有采用 $\alpha = 14.5^\circ$ 、 15° 、 22.5° 及 25° 等情况。

分度圆直径

$$d=m \cdot z$$

中心距

$$a=1/2 \cdot m(z_1+z_2)$$

正确啮合条件

$m_1=m_2$ ， $\alpha_1=\alpha_2$ ， $\alpha_1=\alpha_2$ 为使齿轮免于根切，对于 $\alpha=20^\circ$ 的标准直齿圆柱齿轮，应取 $z_1 \geq 17$ 。 $Z_2=u \cdot z_1$ 。

齿顶高系数和顶隙系数

— h^*a 、 C^* 两齿轮啮合时，总是一个齿轮的齿顶进入另一个齿轮的齿根，为了防止热膨胀顶死和具有储存润滑油的空间，要求齿根高大于齿顶高。为此引入了齿顶高系数和顶隙系数。正常齿： $h^*a=1$ ； $C^*=0.25$ 短齿： $h^*a=0.8$ ； $C^*=0.3$

如何手工测量齿轮参数？快来找东莞市聚晟自动化科技有限公司，自己的工程团队，多年的积累经验！米思米，怡和达平价产品生产加工厂家。

齿轮.用卡尺量得齿顶外圆直径 $D=M \times (Z + 2)$.公式中，M- 模数，Z- 齿数，X- 乘法符号.求得M后，用压力角20度的刀具试验一下吧.现在测齿轮都不再用手工去测量了，这样手工去测容易产生误差，现在都是直接连接用数据采集仪来连接百分表来测齿轮了，只要把采集仪连接到百分表或千分表还有其他一些测量仪器上时，采集仪就会自动读取测量仪器上的数据，并且进行数据分析。

用数据采集仪连接百分表测量齿轮的优势：

1、数采仪自动计算分析；2、采集仪自动判断结果；3、可以提高测量效率，齿轮，减少由于人工测量所造成的误差；4、测量数据可以直接保存到采集仪中；5、采集仪在测量的时候可以控制电机的旋转，保证测量的准确率。

什么事齿什么是齿轮？东莞聚晟自动化科技有限公司告诉您！

齿轮是依靠齿的啮合传递扭矩的轮状机械零件。齿轮通过与其它齿状机械零件(如另一齿轮、齿条、蜗杆)传动，可实现改变转速与扭矩、改变运动方向和改变运动形式等功能。由于传动、传动比准确、功率范围大等优点，齿轮机构在工业产品中广泛应用。齿轮轮齿相互扣住齿轮会带动另一个齿轮转动来传送动力。将两个齿轮分开，也可以应用链条、履带、皮带来带动两边的齿轮而传送动力。

锥齿轮 压力角20度-聚晟自动化(在线咨询)-齿轮由东莞市聚晟自动化科技有限公司提供。“FA机械标准零件,FA直线运动零件,FA传动类零件”选择东莞市聚晟自动化科技有限公司,公司位于:广东省东莞市长安镇增田工业区恒泰路2号,多年来,聚晟自动化坚持为客户提供好的服务,联系人:刘先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。聚晟自动化期待成为您的长期合作伙伴!