

PAG水性淬火液

产品名称	PAG水性淬火液
公司名称	烟台昌隆化工
价格	面议
规格参数	
公司地址	烟台开发区长江路212号
联系电话	13864565268

产品详情

· 产品描述

CL-408淬火液是一种高分子聚合物水溶性淬火剂，选用国外优质原料精制而成，俗称PAG淬火液，具有独特的逆溶性（一般称之为浊点效应），克服了水冷却速度快，易使工件开裂；油品冷却速度慢，淬火效果差且易燃等缺点。安全，环保，使用寿命长，使用成本低，现在国际油价越来越高，国家对环境保护愈来愈严的大气候下，水性PAG淬火液逐渐成为热处理行业的首选淬火介质。

二 在众多淬火介质中，CL-408PAG淬火剂具有以下优点: 1 安全环保，CL-408水性PAG淬火液完全不燃烧，无火灾危险，无毒，无油烟，使工作环境大大改善，满足环保部门对企业的环保要求。 2 通过控制淬火液的浓度，可以得到近于水到油之间的冷却速度，以满足不同材料和工件的淬火要求。 3 操作成本大幅降低，通常工件的PAG淬火液成本仅相当于淬火油价格的20%左右。 4 由于CL-408PAG淬火剂比热容与水比热容相近（比淬火油散热速度快很多），可以提高车间的生产量，进而使企业效益比以前得以提高。 5 淬硬层深，淬火硬度均匀无软点，大幅减少淬火变形和开裂的倾向，对低、中碳钢感应及大件淬火尤其适用。 6 对工件无腐蚀，且有短期防锈作用，使用寿命长，不易老化变质，淬火后的工件可不清洗直接回火。 7 水性PAG淬火液的浓度测试易测易控，维护和保存特别简单。 8 本淬火剂在使用中，带出量少，使用成本低，综合经济性好。

三 CL-408水性PAG淬火液理化性能：

性能	指标
外观	浅黄色微浊粘稠液体
PH值	9.0-11.0

相对密度(25 ,g/cm ³)	1.07
运动黏度（ 40 ,cst ）	280 ± 30
凝点	-10
防锈性	合格
浊点	74

四 CL-408水性PAG淬火液的使用范围和局限: 本水性PAG淬火液主要用于以下各方面：

锻件、棒材、型材以及铸钢件的淬火及锻后余热淬火 传动零件的整体侵入淬火和表面喷淋冷却

汽车弹簧（板簧）、螺栓、螺帽、螺丝及自攻螺丝的淬火 夹钳、扳手及其它手工工具的淬火

连续炉加热渗碳碳氮共渗的小工件的淬火（自行车零件，链条等）

曲轴、凸轮轴、小齿轮轴、齿轮、花键轴、轴销、联轴、锯片、导轨等零件的表面淬火

农用机械零件的淬火 工程机械高强度零部件的淬火 铝合金的固溶处理也是特别适用的

石油器具热处理 适用于各类工件的整体浸淬和感应加热淬火，适用于开口式淬火槽、连续炉、淬火槽外
设的多用炉及感应淬火炉等。

本水性淬火剂不适用于有二次硬化特性的钢件（如冷热模具钢和高速钢）。

在成批工件淬火时，同批工件之间应保持足够的距离，或以分散撒入方式进入淬火液中。