

# YG11C钨钢YG11C钨钢YG11C钨钢

产品名称	YG11C钨钢YG11C钨钢YG11C钨钢
公司名称	东莞长安裕联金属制品公司
价格	685.00/千克
规格参数	
公司地址	广东东莞
联系电话	86-076981669651 15820998292

## 产品详情

供应YG11C钨钢YG11C钨钢YG11C钨钢

美国肯纳金属自1938年建立之初至今，已经获得500多项有关硬质合金制造方面的专利。为保证产品自始至终具备最好的品质，肯纳自己冶炼矿石，研磨原料，并进行配粉，压制，烧结，研磨/抛光，这样可使肯纳有灵活的能力生产各种牌号材料及成品以更好地满足客户特定的要求。Keziz™ 烧结工艺是肯纳的专利之一，使用这种独创工艺，肯纳成为世界上第一个规模化生产表面和内部几乎无缺陷的碳化钨/硬质合金材料的制造商。无可匹敌的质量保证体系，检测设备和行业经验，肯纳产品检测水平可以达到军工和核工业系统的标准。肯纳的目标是确保客户每一次从肯纳获得的产品都是完美的产品。通用牌号CD-650 是肯纳金属在冲压模具行业应用的一个经典牌号，具有极佳的性价比，在北美，欧洲以及中国市场已有十余年的历史。CD-650 因其优异的综合性能已被广泛应用于精密冲压模具，CD-KR887 是在CD-650的基础上，即保持了CD650优异的综合性能，又可在放电加工中表现出极好的加工性能。CD-KR887材质的设计出发点是能够经受严酷的放电加工环境。当普通的碳化钨硬质合金材料长时间暴露在放电加工环境中时，腐蚀，点蚀和变色以及微裂纹将会在暴露表面产生。这样的缺陷将导致材料强度丧失高达60%。而在极端的放电加工条件下，肯纳金属的CD-KR887材质经过100小时的放电加工处理后仍然没有发生点蚀，裂纹和变色，并且在加工处理中，亦能抵御冷却液，模具润滑剂和酸性气体的腐蚀。更高的耐腐蚀性-具有比普通的硬质合金高100倍的耐腐蚀性 出色的机械性能 突出的耐电解腐蚀性 耐化学腐蚀 减少放电加工时间 热等静压和应力释放处理 CD-650/CD-KR887 性能和应用介绍 牌号 粘结相 % 平均晶粒度微米 洛氏硬度HRA 密度g/cm<sup>3</sup> 平均抗弯强度

抗压强度 CD-650 15 0.8um

89.0-90.5 14

550,000 650,000 CD-KR887 15 0.8

89.7-90.7

14 435,000 7

00,000 性能：低冲击，极好耐磨性，高强度 适用范围：冲压模具-剃须刀片，电子冲压，引线框架，薄叠片冲压，弹簧钢冲压，粉碎磨辊，压印模（硬金属），不适于冲压厚不锈钢。 硬度 抗折力

延伸力 压缩强度 耐冲击强度 用途 F08 93.5 3920 2140 6280 20

具有高硬度,优越的耐磨耗性能.IC线框,塑封模,超薄刀片等模具. TF09 93 4410 2450

6080 25 具有高硬度,优越的耐磨耗性能.IC线框,塑封模,超薄刀片等模具. F10 92.5

3820 2110 5880 5.4

具有高硬度,优越的耐磨耗性能.IC线框,塑封模,超薄刀片等模具. TF20 91 3480

1910 5390 34 具有高硬度,优越的耐磨耗性能.IC线框,塑封模,超薄刀片等模具. N05

93.5 2700 1480 5580 10 主要是用来拉拔，挤压模用 N10 92.5 3240

1770 5690 25 主要是用来拉拔，挤压模用 D20 91.5 2890 570

5400 29 :具有良好的韧性和耐磨性,用线材和管拉模零件冲压凹模，

电机定转子，E I 钢片，L E D 线架冲压 D50 89 3330 1810 4610 59

:具有良好的韧性和耐磨性,用线材和管拉模零件冲压凹模，

电机定转子，E I 钢片，L E D 线架冲压

硬质合金（钨钢） 钨钢制品中约含钨18% 钨钢属于硬质合金，又称之为钨钛合金。硬度为维氏10K，仅次于钻石。正因如此，钨钢的产品（常见的有钨钢手表），具有不易被磨损的特性。常用于车床刀具、冲击钻钻头、玻璃刀刀头、瓷砖割刀之上，坚硬不怕退火，但质脆。属于稀有金属之列

硬质合金具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500 的温度下也基本保持不变，在1000 时仍有很高的硬度。硬质合金广泛用作刀具材料，如车刀、铣刀、刨刀、钻头、镗刀等，用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、石材和普通钢材，也可以用来切削耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工的材料。现在新型硬质合金刀具的切削速度等于碳素钢的数百倍。

硬质合金还可用来制作凿岩工具、采掘工具、钻探工具、测量量具、耐磨零件、金属磨具、汽缸衬里、精密轴承、喷嘴等。 主要生产国家 世界上有50多个

国家生产硬质合金，总产量可达27000~28000t-，主要生产国有美国、俄罗斯、瑞典、中国、德国、日本、英国、法国等，世界硬质合金市场基本处于饱和状态，市场竞争十分激烈。中国硬质合金工业是50年代末期开始形成的，60~70年代中国硬质合金工业得到了迅速发展，90年代初中国硬质合金总生产能力达6000t，硬质合金总产量达5000t，仅次于俄罗斯和美国，居世界第3位。

硬质合金烧结成型就是将粉末压制成坯料，再进烧结炉加热到一定温度（烧结温度），并保持一定的时间（保温时间），然后冷却下来，从而得到所需性能的硬质合金材料。

进口硬质合金材料 1.美国肯纳钨钢CD系列 2.日本住友钨钢系列 3.日本富士钨钢 4. 日本黛杰钨钢 5.日本东芝钨钢 6.瑞典山特维特钨钢

各种钨钢 规格如：6\*120\*2-15 70\*240\*10-55 80\*110\*2-30

100\*100\*2-75 105-105\*2-60 100\*160\*10-60 100\*200\*10-60 125\*125\*2-15  
150\*150\*2-60 165\*220\*2-6 200\*200\*2-60 200\*300\*2-9 圆柱类：  
30.5\*91 35\*45 64\*401 80\*100

长条类: 165\*10.15.20.22.25.30\*2-6 320\*6.8.10.12.15.16.18.20.22.25.28.30.35.40\*2-6 450\*40\*5-20 圆棒类  
3.5/4.5/5.5/6.5/8.5/10.5/12.5/14.5\*100 4.5/6.5/8.5/10.5/12.5\*330 等其他规格

其硬质,硬度,韧性,冲击次数大大增加,提供原厂材质证明,钨钢公差加工,如有需要,可直接与我司直接联系.  
联系电话:0769-81669651 手机:13688986522 产品说明 钨钢/硬质合金是一种主要由硬质相和  
粘结相组成的粉末冶金产品。硬质相很硬,主要是各种碳化物。其主要碳化物有:碳化钨(WC)、碳化  
钛(TiC)、碳化钽(TaC)和碳化铌(NbC)。在大部分情况下,钴作为粘结相使用。在硬质合金工厂,  
硬质合金需经过混合、压制和烧结。硬质合金的分类根据ISO标准进行。这种分类的依据是工件的材料  
类别(P, M, K, N, S, H)。不同的硬质合金材质有不同的用途,如车削、铣削、孔加工、螺纹  
加工、切槽等。钨钢/硬质合金主要成分的性能:

WC	TiC	TaC	NbC	Co	硬度HV
2400	>3200	1800	2400	150~280	HBS 熔点 °C
2800	3100	3800	3500	1500	

热导率W/m °C 121.4 31.8 22.2 14.2 54.4

热膨胀系数10<sup>-6</sup>/°C 6.2 7.61 6.61 6.84 12.5 硬质合金/钨钢具有

很高的硬度和耐磨性,常用于制造金属切削刀具、量具、模具等。通常当材料硬度高时,耐磨性也高;  
抗弯强度高时,冲击韧性也高。但材料硬度越高,其抗弯强度和冲击韧性就越低。高速钢因具有很高的  
抗弯强度和冲击韧性,以及良好的可加工性,目前仍是应用最广的刀具材料,其次是硬质合金。钨钢/硬  
质合金中有一种是以一种或几种碳化物(如TiC、WC等)为硬化相,以合金钢(如高速钢、钼铬钢等)  
粉末为粘结剂制成,叫做钢结构硬质合金。其硬度介于钢和硬质合金之间,但是韧性大大提高并且可以  
切削加工和热处理加工。这种钢结构硬质合金的典型硬度为:经淬火——回火后硬度为69~73HRC,高速  
钢65%。

[裕联金属公司产品质量稳定,价格合理,欢迎来电咨询洽谈!](#)

[诚信通ID: yljzsp11 QQ: 1465472990 电话: 0769-81669651](#)

[网址: http://yljzsp11.cn.alibaba.com](http://yljzsp11.cn.alibaba.com)