

合金圆棒 三特硬质合金有限公司 合金圆棒图片

产品名称	合金圆棒 三特硬质合金有限公司 合金圆棒图片
公司名称	佛山市南海区三特硬质合金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区狮山镇罗村上柏为群商铺南13号
联系电话	13703081891

产品详情

硬质合金轧辊有高的硬度，而且其硬度值随温度的变化甚小，700 时的硬度值为高速钢的4倍；而弹性模量、抗压强度、抗弯强度、导热率也都高出工具钢1倍以上。由于硬质合金轧辊的导热率高，所以散热效果好，使轧辊表面处于高温的时间较短，因而使轧辊同冷却水中的有害杂质的高温反应时间较短。因此，硬质合金轧辊比工具钢辊更抗腐蚀、抗冷热疲劳。

南海区三特硬质合金有限公司数控刀片产品展示：RDKW1003(R5)，的抗高温氧化性，出色的抗热裂性能。适用于不锈钢的粗铣及半精铣，主要应用于阀门行业、电子行业、IT行业等。佛山市南海三特硬质合金有限公司主要产品有硬质合金长条，棒材，板材；硬质合金圆切刀、分切刀、铣片铣刀、橡胶切刀、复合片基体；硬质合金顶锤、轧辊；同时承接加工各种非标制品，拉伸模具及耐磨零件等等。

硬质合金YG、YT和AT6金属片都是黑色的，识别的基本办法是比重的不同，合金圆棒出口，

即：AT6刀片 $y = 4.0—4.3$ (克/cm)；

YT刀片 $y = 6.7—12.8$ (克/cm)；

yG刀片 $y ; N.6—U.1$ (克/cm)；

。

生产中经常碰到镀刀刀片混杂在一起，需要严格区别，否则yG刀片加工碳钢易磨损，耐用度低。YT刀片加工铸铁，合金圆棒，易崩刃，耐用度和寿命短。

就是粗镗铸铁时包要选YG8刀片，半精镗选YG6，合金圆棒图片，精镗选YG3，否则会出现崩刃、烧刃、耐用度低的现象。因此，必须按比重法来判别不同的牌号。

同理，粗镗碳钢宜用YT5，半精镗宜用YT15，合金圆棒工艺，精密镗宜用YT60。不能混杂使用。后，必须指出，焊接好的钨钢工具，应按刀片牌号打在镗刀杆上，以便镗工生产中选用它。

合金圆棒-三特硬质合金有限公司-

合金圆棒图片由佛山市南海区三特硬质合金有限公司提供。佛山市南海区三特硬质合金有限公司是广东佛山,刀具、夹具的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在三特硬质合金有限公司领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创三特硬质合金有限公司更加美好的未来。