

室外免跳纤288芯光交箱各种配置齐全

产品名称	室外免跳纤288芯光交箱各种配置齐全
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	品牌:宁波品悦 型号:288芯光交箱 材质:SMC, 冷轧板, 不锈钢
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

产品详情

室外免跳纤288芯光交箱各种配置齐全、品悦免跳纤288芯光交箱是品悦在2022年6月18日正式发布的年度旗舰型免跳纤288芯光交箱产品，在免跳纤288芯光交箱席卷通信设备市场的时候，品悦作为中国通信设备品牌中技术流派的代表，经过长时间的研发和匠心打造，祭出品悦免跳纤288芯光交箱这款表现的旗舰产品。品悦免跳纤288芯光交箱为了打造的联通表现可谓不遗余力，几乎所有对画质表现产生影响的指标方面，品悦免跳纤288芯光交箱都做到了。

【288芯光交箱】新品批发价格_光缆交接箱采购商机，宁波品悦通信设备有限公司-光缆交接箱图文详细讲解【光缆交接箱实时报价，光交箱价格行情，光缆交接箱优质批发，光缆交接箱特点，光缆交接箱结构原理及功能要求，品悦牌SMC/不锈钢光缆交接箱品质有保障，权威-SMC/不锈钢光缆交接箱供应厂家：尺寸规格：144芯1030*550*310mm288芯1450*540*320 576芯1450*750*540，宁波品悦供应光缆交接箱芯数型号材质分类。可分为IP65级不锈钢和不饱各聚酯玻璃纤维增强材料（SMC）按容量分类，光缆交接箱主要有48芯72芯，96芯，144芯，216芯，288芯，432芯，576芯，684芯，720芯，864芯，1152芯，1440芯，几种基本结构由：箱体，一体化熔接盘，光缆固定板，挂纤柱几部分组成，按照使用场合不同，可分为室内型和室外型两种，并可以落地，架空，壁挂安装。

特点：箱体可为前开门或前后开门，箱内有充足的布纤、贮纤空间，有足够的绕线盘挂线钩，方便用户操作。箱体采用优质不锈钢板作材料，并经电镀、喷塑处理，不仅具有良好的抗腐蚀、耐老化性能，而且箱体密封性能好，能抵受剧烈的气候变化和恶劣的工作环境，防护等级达GB4208中IP65级要求。箱体由强度玻纤增强聚脂模压成型，具有良好的机械强度和抗腐蚀耐老化特性，而且重量轻。全模块化设计，采用12芯熔接配线一体化模块。可采用飞碟式直熔盘，体积小，直熔容量大。箱体底部高，空间大，便于光缆引入时，有更大的曲率半径，安装操作施工方便。光缆加强芯根据用户需要，也可采用光缆固

定罩壳形式，适用于普通和带状光缆。接地方式：箱体共有二层地，一层为保护地，光缆加强芯与保护地相接。另一层为机架地，该两层地之间互不相通，分别通过各自的接地线通向机房大地。

工作条件：

工作温度：-40 ~ +60

相对湿度：95%(+40 时)

大气压力：70kPa ~ 106kPa

技术要求：

防护等级：IP65

标称工作波长：850nm，1310nm，1550nm。

光纤活动连接器插入损耗：0.3 dB。

光纤活动连接器回波损耗：45dB(PC型)。

机架高压防护接地装置与机架间的耐电压 3000V(DC)/1min，不击穿、无飞弧。

箱体金工件与接地装置之间的绝缘电阻 $2 \times 10^4 M / 500V(DC)$

箱体各表面能承受与表面垂直的压力大于980N，箱门打开后，在门的外端能承受的垂直压力大于200N。

光缆固定处能承受1000N的轴向拉力，并能承受扭转角度 $\pm 90^\circ$ 共3次的循环扭转。

光纤弯曲处的曲率半径 > 30mm(内控40mm)

光交箱生产操作流程概况

1、领料

按照定单和技术要求去仓库领料。

2、剪料

按照设计图纸的要求，将原材料按照规格进行取料，并检查材料是否符合工艺的要求，为降低消耗，提高材料的利用率，要合理计算采取套裁方法。

首先，用钢板尺测量出剪床刀口与挡料板两端之间的距离，反复测量数次，然后剪一块小料核对尺寸正确与否，如尺寸公差在正确范围内，即可进行入料剪切；如尺寸不符合公差要求，则重新调整定位距离，直至符合为止。

剪板时应检查剪板刀口是否锋利及紧固牢靠，并按板料厚度调整刀口间隙。

3、冲裁

- a) 检查材料的材质以及宽、长、厚是否符合图纸的要求。
- b) 按钣金件展开图工艺选择合适的冲裁设备。
- c) 按工艺要求的顺序和要求调整好定位装置，冲出合格的工件。

4、折弯

- a) 检查材料的材质以及宽、长、厚是否符合图纸的要求，板材表面必须清洁。
- b) 按零件图纸尺寸选用合适折弯机。
- c) 按工艺要求的顺序和要求调整好定位装置，进行折弯。

5、焊接

- a) 检查上工序转下来的半成品零部件是否符合图纸和其他技术文件的要求，如不符合需及时调整。
- b) 准备好所需的焊接器件与工装夹具。
- c) 按照图纸要求，先点焊固定各零件的相对位置，安排好焊接顺序，一般为先关键后一般。
- d) 根据工件的材料和焊缝要求，选择施焊电流，焊缝必须平整，焊透，无砂眼。

6、打磨

焊接后的工件必须打磨，使工件表面光洁均匀，无漏焊、裂纹、溅渣、毛刺等。

7、检测

对通过以上工序后的加工件按技术规范进行全面的检测，经检查合格后方可转为下道工序。

8、喷塑

- a) 对加工件按照工程图纸的要求进行喷塑处理，颜色必须符合工程要求。
- b) 喷塑处理后的加工件表面均匀光滑，无气孔，无流挂，颜色深浅一致。

9、半成品检测

对形成的半成品按技术规范进行全面检测，经检查合格后方可转为下道工序。

10.装配（详细见装配流程）

将顶盖与箱体连接，再把底座与箱体连接，然后按后衬板、左右墙板、支架、上下横梁、左右立柱、左右导轨条固定板，加强芯固定板，门、门锁的顺序连接，门的开启角度不小于120°，所有连接件必须紧固，位置符合装配图纸要求，装配过程中所有零部件表面不得划花，螺钉头不得打坯。

11.根据配置要求将装好尾纤、适配器的熔配一体化托盘装入交接箱，然后按照装箱清单放入配件，后封装打包。

组装作业详细流程

1.详细要求及配置看工程图总装配图和装箱清单，整体外形如图24

图 24

1.顶盖 2.门 3.底座 4.底座门 5.底座门锁 6.箱体门锁 7.箱体 8.内部组件

2 将主箱体顶盖连接，螺母必须拧紧。

1.将底座与箱体、进线板连接，上护线圈，螺母必须拧紧。

2.将左右墙板与上下横梁支架，光缆固定板支架连接，螺母必须紧固，然后铺上隔热泡沫板。

3.将装好的左右墙板组件、后衬板（内铺泡沫板）与箱体连接，螺母必须紧固。

4.将绕线筒固定到左立柱，理线环固定到右立柱，螺母必须紧固。

5.将熔配一体化托盘导轨条固定在导轨条固定板上。

6.将加强芯固定柱，理线环，光缆开剥器，接地线固定到固定板上。

7.将上下横梁、左右立柱、导轨条固定板按顺序与墙板支架连接，再将直熔盘托盘安装板与下横梁连接，螺母必须紧固。

8.将门内衬板固定到门板上，贴上密封胶条，然后把门安装到箱体上，安上锁，接地线。

9.将熔纤盘托盘插入固定板，然后把底座门安上锁，上到底座上。

10.交接箱门左上角印制中国电信LOGO,底座铆厂家铭牌。

11.将配件和说明书，装箱清单，合格证，示名条用自封袋装好放入交接箱内，详见装箱清单.

12.将装好的交接箱封装，打包入库，包装如图

【品悦通信】产品售后服务

为创造品牌,提高企业,树立企业形象,我公司本着“一切追求高质量,用户满意为宗旨”的精神,以“优惠的价格,周到的服务,可靠的产品质量”的原则向您郑重承诺：

一,产品质量承诺：

1,产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。

2,

对产品性能的检测,我们诚请用户亲临对产品进行全过程,全性能检查,待产品被确认合格后再装箱发货。

二,产品价格承诺：

1,为了保证产品的高可靠性和先进性,系统的选材均选用国内品牌产品。

2,在同等竞争条件下,我公司在不以降低产品技术性能,更改产品部件为代价的基础上,真诚以优惠的价格提供给贵方。

三,交货期承诺：

产品交货期：尽量按用户要求,若有特殊要求,需提前完工的,我公司可特别组织生产,安装,力争满足用户需求。

四,品悦售后服务承诺：

1,服务宗旨：快速,果断,准确,周到,

2,服务目标：服务质量赢得用户满意

3,服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障,供方在接到通知后,维修人员在24小时内可达到现场并开始维修。

4, 服务原则：产品保修期为十二个月,在保修期将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏,保修期外零部件的损坏,提供的配件只收成本费,由需方人为因素造成的设备损坏,供方维修或提供的配件均按成本价计。

品悦销售地区：

辽宁省,吉林省,黑龙江省,河北省,山西省,陕西省,甘肃省,青海省,山东省,安徽省,江苏省,浙江省,河南省,湖北省,湖南省,江西省,福建省,云南省,海南省,四川省,贵州省,广东省。内蒙古,新疆,广西省,西藏,宁夏省,北京市,上海市,天津市,重庆市。