

# 铸铁机床维修 减速机壳裂纹焊接

产品名称	铸铁机床维修 减速机壳裂纹焊接
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

### 焊接设备来说

- 1、如果电焊的话，普通的交直流电焊机就可以，用J506焊条的时候直流反接，WEWELDING777是正反接均可。
- 2、冷焊机焊接，热影响小，但是焊接强度低，不可以用于有受力要求的部位，然后就是焊接效率会很低，缺陷部位太大的时候不适合，用花火冷焊机焊接。

### 颜色匹配来说

很多铸铁设备的铸造缺陷补焊气孔或者甚至裂纹还要考虑到颜色匹配问题，506焊条和308焊条颜色会发白一些，WEWELDING777焊层颜色在各类铸造缺陷修复的颜色匹配相对来说要理想一些。