

# DC53模具钢-国产特殊钢-抚顺钢材-冷作模具钢

产品名称	DC53模具钢-国产特殊钢-抚顺钢材-冷作模具钢
公司名称	台州市贯达金属材料有限公司
价格	28.00/件
规格参数	抚顺钢材:原厂材料 DC53:品质保证 国产:抚钢
公司地址	浙江省台州市黄岩区新前街道屿下村777号（自主申报）（注册地址）
联系电话	15305867091

## 产品详情

简介：

DC53是对SKD11进行改良的新型冷作模具钢，其技术规范载于日本工业标准（JIS）G4404。它克服了SKD11高温回火硬度和韧性不足的弱点，将在通用及精密模具领域全面取代SKD11。

DC53热处理硬度高于SKD11，高温(520-530 )  
回火后可达62-63HRC高硬度，在强度和耐磨性方面DC53超过SKD11。

韧性是SKD11的2倍，DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出，用DC53制造的工具很少出现裂纹和开裂，大大提高了使用寿命。

线切割加工后的残余应力较小经高温回火减少了残余应力，线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

切削性和研磨性超过SKD11，DC53的切削性和研磨性优于SKD11，使用DC53可增加工具模具寿命和减少加工工序。

DC53化学成分：

C

Si

Mn

Cr

V

Mo

1.00

0.35

8.00

0.20

2.00

用途：

1.冲裁模具、冷作成型模具、冷拉模具

2.成型轧辊、冲头

精密冲压模

线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模

难加工材料的塑性变形用工具

冷锻、深拉和搓丝用模

其他

高速冲裁冲头、不锈钢板冲头

实用特性：

(1)被切削性，被研磨性良好。

被切削性，被研磨性皆比SKD11，所以加工工具寿命较长，加工工时数较省。

(2)在热处理上之优点

淬火硬化能比SKD11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。

(3)在线切割加工上之优点

藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。

#### (4)在表面硬化处理上之优点

表面硬化处理后表面硬度比SKD11高，因此可提高模具性能。

#### (5)在修补焊接作业上之优点

由于预热及后热温度均比SKD11低，所以修补焊接作业较简便。

#### 氮化处理：

工件经氮化处理后表面获得致密的硬化层组织，使工件的耐磨性与抗蚀性显著提高。525  
气体氮化处理后表层硬度约 1250HV，570 软氮化处理表层硬度约 950HV。