

# 西门子数控840D屏幕字符变大无法调节维修

产品名称	西门子数控840D屏幕字符变大无法调节维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

## 产品详情

西门子数控840D屏幕字符变大无法调节维修一台840D系统的TK42200龙门数控镗铣床，主轴低速运行正常，实际转速和指令转速匹配，在大于1000r/min，实际转速只有700r/min左右

令转速增加而实际转速也基本不变化；更换主轴伺服放大器，故障仍然出现，检查电缆的连接也正常；因工件的加工方式为齿状排刀在钢件上开槽，冲

故怀疑是电机编码器经长期冲击造成损坏，经更换电机编码器后，故障消除，机床恢复正常。

综上所述，充分掌握信息、仔细分析对机床调试维修非常重要。系统自诊断功能越强大，给调试维修提供的帮助和参考也越大，但不能完全受其束

多的故障和报警信息并没有直接的关联，应根据现场情况仔细观察，开阔思路，冷静思考，提高调试维修效率。

任何复杂的电路图都是由基本的简单的电路图构成的，只不过增加了更全备的保护或者设计功能更为复杂点，原理都是相通的。想要快速的看懂复杂的

西门子数控840D屏幕字符变大无法调节维修你可以参考以下方法：电工知识积累。

- 1，首先至少要清楚电路的原理和电路的基本构成，特别是电气拖动这一块。
- 2，熟练掌握电气拖动电路组成

维修西门子数控系统常见方法之零点调整运营维修西门子数控系统人员在开展西门子840D数控系统的维修时，能够充分利用通用型技术水平提高维修故障维修效率，如零点调整技术。零点调整操作一般包含3个具体步骤：

将设备的后盖拆解之后，出现内部的编码器，按照对编码器的调节实现零点调整；

从新设置编码器的有关主要参数；

对编码器的主要参数开展校正，由于第二步设置的主要参数与以往的主要参数存有差异，运营维修西门子数控系统人员可以将两者的差异作为参考点偏移，将参考点偏移的数据信息导入编码器，实现西门子840D数控系统的零点调整