

注塑机冲压机合模机快速换模系统磁力板

产品名称	注塑机冲压机合模机快速换模系统磁力板
公司名称	宁波市鄞州泰源磁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市鄞州区中河街道蔡家漕村
联系电话	0086 574 88396878

产品详情

我公司用于快速换模的电控永磁系统在欧美、日本等国家用户的使用过程中反映都非常好.电控永磁快速换模系统是最新一代的注塑机快换模系统,它使注塑机装卸模具真正做到只需三分钟,特别适合多品种、小批量、准时制的生产模式,电控永磁快换模系统大大地提高生产效率,做到节约人工、准时交货、降低生产成本、缩短生产时间,从而提高企业的整体竞争力,它与传统的快换模系统相比,具有先进、高效、安全、节能环保等特点;主要表现如下: 1. 节约装卸模时间,提高工作效率,降低生产成本:耐斯电控永磁快速换模系统只需要操作一个安全钥匙开关和充/退磁按钮,在几秒以内就可以稳固安全地将模具固定和卸开,比传统装夹模式大大缩短了换模时间,据用户统计表明,比传统装夹方式平均节约90%以上的装卸模时间。 2. 最大限度利用注塑机的容模空间:电控永磁快速换模系统由于没有使用压板和其他气动、液压部件,节省出更多的空间,大大地提高了注塑机的容模尺寸,同时也使得注塑机中模具的外围设备更便于维护和操作。

3. 保护模具,延长模具的寿命:传统模具装夹方式对模具的受力是点受力,其受力点是模具周围的几个点,而电控永磁快换模是面受力,电控永磁盘的磁力均匀分布于模具与吸盘的全部接触表面10毫米内,使模具背面无受力“空腔”,更好地保证了合模精度,大大提高注塑件的质量一致性,减少了模具损耗、延长模具使用寿命。对任何吨位注塑机上的任何重量的模具都可保证正常工作。 4. 安全:电控永磁模板磁力强大,免除了传统机械、液压、气压夹具系统中的电、油、气路及蓄能器的配置,避免因停电、或油、气的泄露及夹紧螺栓的疲劳损伤而带来的不安全隐患, 5. 节能环保:本快速换模系统只在充、退磁的极短时间内需要使用电能,在正常使用过程中不需要任何能源而能保持安全、强大的吸附力,不会产生诸如油污、噪音等的环境污染,既经济又环保。由于无需使用夹具,所以也免除了螺丝螺母、压板、专用工具、以及排污等额外成本,也不需要电控永磁系统进行特别的维护。

6. 安装方便快捷:只需通过螺栓把磁性模板固定在注塑机背板螺纹孔或T型槽上就可轻松快速地将电控永磁快速换模系统安装到注塑机上,无需对注塑机作任何改造。 7. 操作简便:一个普通的模具安装工人,不需特殊的技能,只需经过极短时间的培训就可以独立操作,安全快捷地更换模具。

电永磁吸盘是用电脉冲来“开和关”磁力的新型磁力吸盘。电永磁吸盘在工作中不需要电能，只靠永磁吸力夹持工件，避免了电磁系统在突然断电和拖线损坏时磁力丧失而出现的危险。可预知的永磁夹持力可高达14Kg/cm²以上，非常强劲且恒定不变，更不随时间的延长而衰减，有极大的安全性。电永磁吸盘的使用方法非常简便、快捷，吸盘内部没有运动部件，经久耐用，免维护，实用性强。每个控制通道的工作时间不超过0.4秒，“开和关”所需时间只有几秒钟，消耗电能极少，吸盘不会产生热变形。用电脉冲来“开、关”磁力，能方便地进行自动控制，装夹与松开的效率非常高。电永磁吸盘没有类似普通永磁吸盘磁组之类的滑动部件，其结构平稳、坚固、精度高。PLC接口可实行微机远程控制，提高自动化程度，不出现发热现象、无热变形。电永磁吸盘只是在充磁和消磁过程的1-2秒钟内使用电能，工作中不使用任何能源而能产生安全、强劲、高效的力量，省除了传统机械、液压、气压夹具中的电、液、气路及蓄能器的配置，避免油、气的泄露及夹紧螺栓的疲劳损伤和由此带来的安全隐患，同时节省了能源，既经济又环保。

电永磁吸盘可广泛地用于各种平面磨床，CNC加工机床及传统的机床吸持工件。电永磁吸盘还可用于铣床、钻床、刨床、镗床等机床吸持工件。此外，在加工中心与FMS系统的随行夹具上也得到了应用。

电永磁吸盘的主要用途：

- 1.金属切削加工、快速换模（注塑机、陶瓷干压机）、磁力起重。
- 2.金属切削加工包括车削、铣削、磨削、刨削、钻削等，既适合普通机床应用，也适合加工中心应用，不需要改变机床原有结构。
- 3.快速换模包括注塑机、合模机、冲压机等，省去了诸多的调整工作，换模速度极快。