

# 吸盘,电永磁吸盘,机床吸盘,铣床吸盘,矩形吸盘,永磁吸盘

产品名称	吸盘,电永磁吸盘,机床吸盘,铣床吸盘,矩形吸盘,永磁吸盘
公司名称	宁波市鄞州泰源磁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市鄞州区中河街道蔡家漕村
联系电话	0086 574 88396878

## 产品详情

1更小、更薄的部件精细极点。高密度的50X50mm磁极密度，每个磁极磁力为400KGF.

2最适合的工件至少250X250mm和10mm厚，有限的厚度和正常的操作空气间隙

3全系列高级工具的选择更好的固定工件。

4特别适合操作固定和移动延伸块。大小工件理想的操作空间和有限的厚度。

电永磁吸盘是用电脉冲来“开和关”磁力的新型磁力吸盘。电永磁吸盘在工作中不需要电能，只靠永磁吸力夹持工件，避免了电磁系统在突然断电和拖线损坏时磁力丧失而出现的危险。可预知的永磁夹持力可高达14Kg/cm<sup>2</sup>以上，非常强劲且恒定不变，更不随时间的延长而衰减，有极大的安全性。电永磁吸盘的使用方法非常简便、快捷，吸盘内部没有运动部件，经久耐用，免维护，实用性强。每个控制通道的工作时间不超过0.4秒，“开和关”所需时间只有几秒钟，消耗电能极少，吸盘不会产生热变形。用电脉冲来“开、关”磁力，能方便地进行自动控制，装夹与松开的效率非常高。电永磁吸盘没有类似普通永磁吸盘磁组之类的滑动部件，其结构平稳、坚固、精度高。PLC接口可实行微机远程控制，提高自动化程度，不出现发热现象、无热变形。电永磁吸盘只是在充磁和消磁过程的1-2秒钟内使用电能，工作中不使用任何能源而能产生安全、强劲、高效的力量，省除了传统机械、液压、气压夹具中的电、液、气路及蓄能器的配置，避免油、气的泄露及夹紧螺栓的疲劳损伤和由此带来的不安全隐患，同时节省了能源，既经济又环保。电永磁吸盘可广泛地用于各种平面磨床，CNC加工机床及传统的机床吸持工件。电永磁吸盘还可用于铣床、钻床、刨床、镗床等机床吸持工件。此外，在加工中心与FMS系统的随行夹具上也得到了应用。电永磁吸盘的主要用途：

- 1.金属切削加工、快速换模（注塑机、陶瓷干压机）、磁力起重。
- 2.金属切削加工包括车削、铣削、磨削、刨削、钻削等，既适合普通机床应用，也适合加工中心应用，不需要改变机床原有结构。
- 3.快速换模包括注塑机、合模机、冲压机等，省去了诸多的调整工作，换模速度极快。