

【全自动地理式医院一体化污水处理设备】

产品名称	【全自动地理式医院一体化污水处理设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

【全自动地理式医院一体化污水处理设备】

随着人类改造自然界所采用的手段和方法以及所达到的目的不同，形成了工程技术的各种形态。例如，研究矿床开采的工具设备和方法的采矿工程；研究金属冶炼设备和工艺的冶金工程；研究电厂和电力网的设备及运行的电力工程；研究材料的组成、结构、功能的材料工程，等等。工程技术近几十年来，随着科学与技术的综合发展，工程技术的概念、手段和方法已渗透到现代科学技术和社会生活的各个方面，从而出现了生物遗传工程、医学工程、教育工程、管理工程、军事工程、系统工程，等等。工程技术已经突破了工业生产技术的范围，而展现出它的广阔前景。结构工程构造：

1、格栅

地理式生活污水处理设备W

宽500，人工定时清污。

2、调节均衡池

由于生活区排出的废水，水质、水量、酸碱度等水质指标随排放点变化及排水时间大幅度波动，为使处理构筑物 and 管渠不受废水高峰流量或浓度变化的冲击，需设调节池，起调节均衡水质水量作用。

调节池的小有效容积应能够容纳水质水量变化一个周期所排放的全部废水量，根据我们常规设计，调节设计停留时间为12小时，有效容积为36m³。调节池内采用穿孔曝气管进行预曝气。

调节池规格尺寸为：L4.0XB3.0XH3.5m

调节池内安装二台污水提升泵（1用1备），污水泵采用PLC控制，采用液位及时间联动方式来控制水泵的正常运行。

3、一体化污水处理设备技术说明

地理式一体化污水设备采用钢结构，总规格为 $8.0 \times 2.0 \times 2.5$ 。箱体安装于地表下，上留检修人孔。箱体组成：水解酸化池（A级池）、二级生物接触氧化池、二沉池、消毒池、污泥池、风机房等组成。具体各单元规格见下文详述。

3.1、A级生化池

A级生化池的内尺寸为 $1.5\text{m} \times 2.0\text{m} \times 2.5\text{m}$ ，有效水深 2.0m ，内挂生物填料。该填料使用寿命长，挂膜、脱膜容易，使污水处理处理状态，有利于生物降解。主要工艺参数为：HRT= 2.0h 。

3.2、二级生物接触氧化池

一、二级生物接触氧化池的内尺寸为 $3.8\text{m} \times 2.0\text{m} \times 2.5\text{m}$ 。

池有效水深 2.0m ，内挂生物填料。采用微孔曝气器进行曝气。主要工艺参数为：HRT= 5.1h ；容积负荷 $0.8\text{KgBOD}/\text{m}^3\cdot\text{d}$ ，气水比为 $15:1$ 。

3.3、二沉池

二沉池采用竖流式沉淀池，考虑到生活污水污泥沉降性能一般，设计二沉池处理负荷为 $0.80\text{m}^3/\text{h}\cdot\text{m}^2$ ，二沉池内尺寸为 $1.7\text{m} \times 2.0\text{m} \times 2.5\text{m}$ 。

排污方式为泵提排泥。

3.4、消毒池及污泥池

消毒池按规范：“TJ14-74”标准不小于 0.3 小时，本污水消毒时间设计为 0.5 小时。消毒采用接触溶解的消毒方式。

消毒池HRT= 0.5h ，有效水深 2.0m 。氯消解量控制在 $15 \sim 30\text{g}/\text{m}^3$ 左右，具体通过调节排水的细菌总数来控制。

消毒池内尺寸为 $0.50\text{m} \times 2.00\text{m} \times 2.5\text{m}$ 。

污泥池内尺寸为 $0.50\text{m} \times 2.00\text{m} \times 2.5\text{m}$ 。

3.5、风机房

机房采用钢结构，位于一体化地理式设备内，机房设罗茨鼓风机2台（1用1备），用于生化池曝气，风机采用回转式风机，型号为HC-40S，N= 1.1KW 。

风机进口有消声器、风机过滤器，因此运行时噪声低。风机能自动交替运行，单台风机使用寿命 30000 小时左右。

风机房内尺寸为 $1.00\text{m} \times 2.00\text{m} \times 2.5\text{m}$ 。

4、控制

本污水处理装置采用可编程序控制器（PLC），设备的运行完全通过PLC进行自动控制（可切换成手动控制模式），可完成水泵、风机的启闭和自动切换，并备有过压、缺相、短路等保护和报警功能。

维护与保养

a. 闸门与阀门的润滑部位以螺杆、减速机构的齿轮及蜗轮蜗杆为主，这些部位应每三个月加注一次润滑脂，以保证转动灵活和防止生锈。有些闸或阀的螺杆是裸露的，应每年至少一次将裸露的螺杆清洗干净涂以新的润滑脂。有些内螺旋式的闸门，其螺杆长期与污水接触，应经常将附着的污物清理干净后涂以耐水冲刷的润滑脂。

b. 在使用电动闸或阀时，应注意手轮是否脱开，板杆是否在电动的位置上。如果不注意脱开，在启动电机时一旦保护装置失效，手柄可能高速转动伤害操作者。

c. 在手动开闭闸或阀时应注意，一般用力不要超过15kg，如果感到很费劲就说明阀杆有锈死、卡死或者闸杆弯曲等故障，此时如加大臂力就可能损坏阀杆，应在排除故障后再转动；当闸门闭合后应将闸门手柄反转一二转，这有利于闸门再次启动。

d. 电动闸与阀的转矩限制机构，不仅起过扭矩保护作用，当行程控制机构在操作过程中失灵时，还起备用停车的保护作用。其动作扭矩是可调的，应将其随时调整到说明书给定的扭矩范围之内。有少数闸阀是靠转矩限制机构来控制闸板或阀板压力的，如一些活瓣式闸门、锥形泥阀等等，如调节转矩太小，则关闭不严；反之则会损坏连杆，更应格外注意转矩的调节。

f. 长期闭合的污水阀门，有时在阀门附近形成一个死区，其内会有泥沙沉积，这些泥沙会对蝶阀的开合形成阻力。如果开阀的时候发现阻力增大，不要硬开，应反复做开合动作，以促使水将沉积物冲走、在阻力减小后再打开阀门。同时如发现阀门附近有经常积砂的情况，应时常将阀门开启几分钟，以利于排除积砂；同样对于长期不启闭的闸门与阀门，也应定期运转一两次，以防止锈死或者淤死。

闸门、阀门的常见故障及解决办法

a. 阀门的关闭件损坏及解决办法

损坏的原因有关闭件材料选择不当；将闭路阀门经常当作调节阀用，高速流动的介质使密封面迅速磨损。解决办法是查明损坏原因改用适当材料或闭路阀门不当作调节阀用。