

Ultradur B 4300 G4德国巴斯夫加纤20%PBT B4300G4

产品名称	Ultradur B 4300 G4德国巴斯夫加纤20%PBT B4300G4
公司名称	上海灿菱塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	B4300G:Ultradur B4 巴斯夫PBT:Ultradur B4 巴斯夫PBT:B4300G4
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

Ultradur B 4300 G4 FC 是一种 聚丁烯对苯二甲酸酯(PBT) 以 20%玻璃纤维增强材料填充的 产品。 它可以通过 注射成型 进行处理，且可以在 北美洲或欧洲中获得

规格：25KG/包

Ultradur B 4300 G4 FC

聚丁烯对苯二甲酸酯

20%玻璃纤维增强材料

BASF Corporation

产品参数

供货地区

北美洲欧洲

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 20% 填料

性能特点

尺寸稳定性良好刚性高良好

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

密度

1.45

g/cm3

熔流率 (250 ° C/2.16 kg)

14.0

cm3/10min

收缩率

横向流量

1.2

%

流量	0.43	%
吸水率		
饱和, 23 ° C	0.40	%
平衡, 23 ° C, 50% RH	0.20	%
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	107.0	ml/g
机械性能	额定值	单位制
拉伸模量 (23 ° C)	7000	MPa
拉伸应力 (断裂, 23 ° C)	115	MPa
拉伸应变 (断裂, 23 ° C)	3.5	%
弯曲强度 (23 ° C)	170	MPa
冲击性能	额定值	单位制
简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)	6.0	kJ/m ²
简支梁缺口冲击强度		
-30 ° C	54	kJ/m ²
23 ° C	58	kJ/m ²
热性能	额定值	单位制
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	220	° C
1.8 MPa, 未退火	205	° C
溶融温度 (DSC)	223	° C
线形膨胀系数 - 流动	3.5E-5	cm/cm/ ° C
电气性能	额定值	单位制
表面电阻率	1.0E+13	ohm
体积电阻率	1.0E+14	ohm · cm
介电常数		
100 Hz	3.70	
1 MHz	3.70	
耗散因数		
100 Hz	1.2E-3	
1 MHz	0.015	
漏电起痕指数	300	V
注射	额定值	单位制
干燥温度	100 到 120	° C
干燥时间	4.0	hr
建议的***水分含量	0.040	%
加工 (熔体) 温度	250 到 270	° C
模具温度	60.0 到 100	° C
注塑温度	3.45 到 10.3	MPa
注射速度	快速	
背压	< 1.00	MPa

本公司长期供应工程塑胶原料;尼龙PA系列 PC POM PMMA PBT PC/ABS合金料...,热塑弹性体塑料; TPE TPU TPEE TPV等塑胶原料。 原厂原包, 货源稳定, 可提供产品的物性表SGS报告UL黄卡.材质证明,及物质,安全资料表(MSDS)欧盟.ROHS,FDA食品医疗.ASTM&ISO性能测试报告、 SONY.环保认证等信息拥有第***,可开13%增值税发***欢迎全国各地新老客户、 各界朋友前来洽谈业务, 来电垂询、 惠顾。如有带来不便, 还请谅解!