

# 福建食品加工粉尘爆炸检测 爆炸压力 指数检测

产品名称	福建食品加工粉尘爆炸检测 爆炸压力 指数检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

其实粉尘爆炸的五要素分别是“弥散在空气的粉尘”、“氧气/空气”、“密闭的空间”、“易燃的粉尘烟雾”以及“一定的着火点”这五种。

虽然看起来粉尘爆炸的条件很多，但是在日常生活中，粉尘爆炸是极容易的发生的。因为一般的室内都会有很多粉尘，而很多人又不注意通风，导致家里形成了密闭的空间，而粉尘爆炸的着火点又很低，所以悲剧就容易的发生。

较大爆炸压力：是指在一定点火能量条件下，粉尘云在密闭容器内爆炸时所能达到的zui高压，单位：MPa。

爆炸指数：是指粉尘较大爆炸压力上升速率与密闭容器容积立方根的乘积，单位：MPa·m/s。

粉尘云引燃温度：是指引起粉尘云着火的zui低热表面温度，单位：。

粉尘层引燃温度：是指规定厚度的粉尘层在热表面上发生着火的热表面zui低温度，单位：。

爆炸危险性级别：综合考虑可燃性粉尘的引燃容易程度和爆炸严重程度，确定的粉尘爆炸危险性级别。

### 粉尘危害的防治措施

1、工艺改革和技术革新，这是防治粉尘职业病的关键。

(1) 减少原料中含矽量，或以不含矽的材料代替。

(2) 减轻体力劳动，减少粉尘飞扬。

(3) 生产机械化、连续化、自动化、安装吸尘器等，以减少尘源。为密闭尘源采取通风除尘措施创造条件。

(4) 减少工人与粉的接触。2、加强通风及抽风措施，在密闭、半密闭发尘源的基础上，采用局部抽出式机械通风，将工作面的含尘空气抽出，并可同时采用局部送入式机械通风，将新鲜空气送入工等

## 生产过程中常见的多种引火源

1、设备内的摩擦撞击火花：设备内部由于机械运转部位缺乏润滑而摩擦生热;物料、硬性杂质或脱落的零件与设备内壁碰击打出火星。表面粗糙的坚硬物体相互猛烈撞击或摩擦时，产生的火星撞击或摩擦脱落的高温固体微粒。据统计，仅粉碎研碎设备因摩擦撞击引起的爆炸事故占57%。

2、电火花和静电火花：电气设备故障引起的电火花是常见的一种引火源，事故案例较多。物料在输送和粉碎研磨的搅拌中，粉料与管壁、设备壁，粉料的颗粒与颗粒之间的摩擦和碰击。

3、沉积粉尘的阴燃和自燃，沉积在加热表面如照明装置、电动机、机械设备热表面的粉尘，受热一段时间后会阴燃，\*终也可能转变为明火，成为粉尘爆炸的引火源。粉尘\*易阴燃的层厚范围为10~20mm。可燃粉尘在沉积状态下还具有自燃的倾向，因为粉尘微粒与空气接触发生氧化放热反应，在一定条件下热量不能充分散发，粉层内温度会升高引起自燃。长期积聚在设备裂缝中和管道拐弯处的粉尘易发生自燃。