

鲁昌定制去除COD氨氮AAO生化反应器一体式全自动污水处理设备

产品名称	鲁昌定制去除COD氨氮AAO生化反应器一体式全自动污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

污水处理设备厂家

山东鲁川环保工程有限公司是一家生产一体化污水处理设备等环保设备的高新技术企业，公司设有研发团队，不断学习国内外先进技术，广招科研技术人才，终于掌握了污水处理核心技术以及制造业，对屠宰污水、养殖污水、农村污水、医疗污水、工业污水等有丰富的处理经验。完善的售后团队，24小时响应，快速制定解决方案，客户满意是这家企业的服务标准，并且定期回访，听取用户的建议，进一步完善产品与服务，把更好的产品带给广大用户。

工艺

- 1、A/O 工艺同时去除有机物和氮，流程简单，构筑物少，只有一个污泥回流系统和混合液回流系2、反硝化缺氧池一般无需外加有机碳源，降低了运行费用。
- 3、好氧池在缺氧池后，可使反硝化残留的有机物得到进一步去除，提高出水水质。
- 4、缺氧池中污水的有机物被反硝化菌所利用，减轻了其他好氧池的有机负荷，同时缺氧池中反硝化产生的碱度可补充好氧池中硝化所需的碱度。
- 5、BOD5的去除率可高达（90-95）%，脱氮效率较高，一般氮的去除率约为（60~85）%。

矿井污水处理设备厂家

流程说明

- 1、缺氧池出水自留入氧化池，氧化池采用接触氧化工艺，生物接触氧化法是一种介于活性污泥法与生物

滤池之间的生物膜法工艺，其特点是在池内设置填料，池底曝气对污水进行充氧，并使池体内污水处于流动状态，以保证污水与污水中的填料充分接触，利用附着在填料上的微生物将废水中的有机物氧化分解。

2、煤矿污水处理设备厂家接触氧化池出水进入沉淀池，将废水中脱落的生物膜和污泥沉降，进行泥水分离。沉淀池采用辐流式沉淀池，悬浮物在池底积聚，利用污泥提升器将沉积的污泥提升入污泥浓缩池，每隔三个月或半年左右集中处理一次。

3、废水通过提升泵自下而上通过缺氧池，缺氧池内安装有弹性填料，大量兼性微生物附着在填料上，对废水中的颗粒物质和胶体物质进行截留和吸附，微生物利用 H_2O 电离的 H^+ 和 OH^- 将有机物分子中的C-C打开，一端加入 H^+ ，一端加入 OH^- ，可以将长链水解为短链、支链成直链、环状结构成直链或支链，提高污水的可生化性。

4、煤矿污水处理设备同时通过胞外粘膜将废水中的SS捕捉，用外酶水解成分子断片再进入胞内代谢，不完全的代谢可以使SS成为溶解性有机物。

1、本公司保证设备用合理先进的工艺和合格优质的材料制造而成，设备制造完成后，我公司对设备质量、性能达到设计要求，并出具产品质量合格证、检验记录。保证设备经正确安装、正常运转和保养使其在使用寿命期内具有满意的性能。2、双方相互配合，对设备进行正常运行发生的故障，供方在接到通知后24小时内派员到现场进行维修和保养，需方应及时做好协助配合工作。3、公司设备维修服务部，在接到业主通知需要维修服务时，我公司3小时内予以响应答复，并48小时内派员赶到现场，直至故障修复完全恢复正常工作为止。4、本公司所有设备均存档，定期向用户提供回访工作，听取业主的意见，给顾客予以*满意的服务。5、我公司确保设备调试达到规定指标要求，如因我公司产品质量或安装质量问题造成系统验收不合格，我公司予以及时处理，并达到验收合格为止，期间发生的一切费用由我公司负担。6、本公司所供设备质保期壹年，质保期过后，我公司以优惠的价格，优质的服务对设备提供备件和维修服务。我公司随时提供技术咨询服务。