

电控喷油泵喷油器拆装工具厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 电控喷油泵喷油器拆装工具厂家 |
| 公司名称 | 莆田市中路通机械有限公司 |
| 价格 | 99999.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 中国福建省莆田市涵江区新涵工业区 |
| 联系电话 | 0594-3605653 13386901573 |

产品详情

KUU

CHEN

精密维修喷油器需要做到以下四点：

1、清洁度、标准力矩

a)超声波清洗机（一般使用专用的清洗剂，如果没有的话用柴油代替也可以）

b)化油器清洗剂

d)吸油纸擦拭（也叫无尘布，擦拭喷油器部件表面油污及小颗粒）

2、零部件

a)偶配件

阀帽和阀杆之间有严格的间隙控制要求，不能过大也不能过小，在阀组件生产过程中，对每一套阀组件都会进行严格的气动间隙测量，确保间隙在既定的控制范围（只有几微米）。如果间隙过大会导致偏磨（如图所示），间隙过小会导致阀杆运动卡滞甚至抱死。因此保证零部件偶配就显得非常重要。

b)原厂件

国内的副厂件大多存在加工精度不足，表面质量不合格等情况，当查不到原因时不妨换用原厂件试试，以免走弯路。

c)观察零部件损伤

喷油器作为发动机的核心部件，其轻微的损伤就可能导致整个发动机工作异常，而喷油器内部的零部件又极为小而精密，单凭肉眼难以看到其磨损、堵塞、开裂等情况，可借助高倍数的放大镜去观察。

3、升程参数在合理范围之内

大家都知道，单从静态点去判断一支喷油器的好坏是以偏概全的，我们需要通过静态点和动态曲线两个方面去判断一支喷油器是否可以实现装车。那么什么是静态点，什么又是动态曲线呢？静态点很多师傅应该都知道，就是喷油器实验台上模拟几个特殊工况的测试点（回油，主喷，排放，预喷，怠速等）。动态曲线就是喷油器所有工况下的测试点汇成的曲线。一般咱们师傅现在都是以台架测试的结果作为一支喷油器是否校好的标准，因为我们也没有条件去测试喷油器的动态曲线，那这么来说的话是不是我们就没法去保证喷油器的动态喷射曲线了？答案显然是否定的，喷油器的动态曲线是通过喷油器的内部升程参数去控制的，只要我们能够准确的控制喷油器的内部升程参数，保证其在一个标准的范围之内，那么我们就可以确保喷油器的喷射曲线合格。

4、台架测试合格

台架测试也就是上面提到的静态测试点一定要在范围之内。在我们的日常维修过程中，只要能够做到以上这四点，每一个细节方面都做好，相信任何喷油器维修起来都不在话下。

高压共轨由五个部分组成，即高压油泵、共轨腔及高压油管、喷油器、电控单元、各类传感器和执行器。供油泵从油箱将燃油泵入高压油泵的进油口，由发动机驱动的高压油泵将燃油增压后送入共轨腔内，再由电磁阀控制各缸喷油器在相应时刻喷油。