

压延模温机定制 规范选材采用GB3087锅炉用管

产品名称	压延模温机定制 规范选材采用GB3087锅炉用管
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EVO 产地:四川成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

之前小编碰到一个客户的电话，说正常情况下他们使用油温在180度，设备的回油温度一般在170左右，现在出现一些状况，回油温度只有140度，所以客户很担心是不是机器出了问题，这里给大家讲解一下压延模温机定制的回油温度低怎么办。

回油温度低有以下几个原因：

1.回油口的过滤器堵塞了。我们的压延模温机定制在回油口都有一个过滤器来过滤掉杂质，防止堵塞加热管，那么如果杂质过多堵塞过滤器，也是会造成回油温度低的。只需要拆卸下来清理一下即可，不过清洗完后不能留有水渍，一定要干燥下使用。

2.机器内部的管路堵塞。通常情况下加热管如果烧坏是不会出现出油温度正常，回油温度低的情况的，所以一般是管路堵塞，这时候可以使用干燥的气压吹一下机器管路，看看是否通畅。

正常情况下，根据客户设备负载不同，回油温度回油一定的偏差，比较常见的在10度到20度左右，如果出现这种情况，先排查以上两种问题，如果还不能解决，建议找[压延模温机定制](#)厂家过来维修，不要随意处理。