

脱水脱泥直线筛供货单位 威泰克机械 楚雄直线筛

产品名称	脱水脱泥直线筛供货单位 威泰克机械 楚雄直线筛
公司名称	河南威泰克机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡市新飞大道1789号
联系电话	13903733810

产品详情

直线振动筛物料跑偏原因

直线振动筛在使用过程中物料跑偏是非常常见的问题，主要有以下几方面：1、振动电机安装位置不合适由于直线振动筛对物料的筛分是靠振动电机，当振动电机安装角度不合适时就会造成筛分物料跑偏。2、设备工作量大，运行时间过长直线振动筛长时间的重复振动和惯性机身部件会随之发生松动情况，导致振动电机角度改变，进口直线筛维修配件，从而出现物料跑偏。3、给料不均匀均匀给料是直线振动筛的要求，在运行过程中如果物料时多时少，容易造成筛分精度不稳定，楚雄直线筛，物料多少造成物料受力偏差较大，出现出料偏向一侧。4、振动筛的减震弹簧出现老化、松动振动筛的减震弹簧松动、位置是否有变化、老化等会出现筛面不平稳，造成出料偏向一侧，严重时会发生异响等。应及时对部件进行维护、检修防止零件老化损坏。减震弹簧在选择时应选用质量，刚度一致。

直线筛轴承发热故障

直线振动筛的轴承发热问题也是比较常见的问题之一?但是遇到问题不要担心，是问题总有解决的办法。下面我们来了解一下直线筛轴承发热应该怎么解决:直线筛的工作原理要靠激振力去带动筛面才会有一定的频率和振幅，从而使物料在筛面上面进行筛选，将粗细粒度不同的物料筛选出来。但是在其工作的过程中，经常会出现激振器转速减慢，轴承温度升高的现象，如果有这种情况出现的话操作人员需要马上停机并对筛机进行检查，查看问题所在及时处理，820小型直线筛，从而保证直线筛的正常运行。

直线振动筛产品介绍：

直线振动筛(直线筛)是一种广泛应用于矿山、冶金、煤炭、电力、建材、耐火材料等行业大块状物料及中小颗粒物料的筛分设备。该产品体积小、重量轻，能耗低、便于安装及工艺布置，采用节能振动电机作振动源，橡胶弹簧支撑并隔振，脱水脱泥直线筛供货单位，处理量大，筛分，筛网有较大的安装倾角，拼块组装筛板，更换方便，使用寿命长。

该系列筛机的动力装置有振动电机直接驱动和普通电机通过联轴器带动激振器间接驱动两种形式，可满足不同环境需要;筛面有金属编织网、棒条、铸造、焊接、冲孔等多种形式，筛面既有单层结

构也可多层布置，可满足不同筛分作业要求。

脱水脱泥直线筛供货单位-威泰克机械(在线咨询)-楚雄直线筛由河南威泰克机械制造有限公司提供。河南威泰克机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南新乡的分离设备等行业积累了大批忠诚的客户。威泰克机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事旋振筛，高频旋振筛，超声波旋振筛的厂家，欢迎来电咨询。