

# 污水处理自动加药装置供应商，全自动加药装置厂家

产品名称	污水处理自动加药装置供应商，全自动加药装置厂家
公司名称	佛山市安振环保设备有限公司
价格	5000.00/套
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教镇伦常北路27号
联系电话	0757-28798928

## 产品详情

污水处理自动加药装置供应商，全自动加药装置厂家

[循环水自动加药装置](#)厂家，全自动的自动加药设备价格

提供自动加药装置、全自动加药装置、循环水自动加药装置是在电力、石油、化工、冶金工业、环境工程、水处理等领域中常需要将某种液体连续自动地注入到另一种液体中成为一种混合液，或者使加入的药剂与液体中存在的某种组分发生化学反应，以达到预期的工艺要求。全自动加药设备是一种具投药、搅拌、输送液体、自动控制与一体的成套设备，全自动加药装置被广泛应用于电厂的原水、锅炉高压给水、循环冷却水、油田地面集输脱水处理系统，电镀造纸石油化工各种加药系统和废水处理系统。如投加酸碱、混凝剂、磷酸盐、氨液、石灰水、水质稳定剂（缓蚀剂）、阻垢剂、液体杀虫剂等。

自动加药装置技术参数 1、检测仪输出信号：0~10mA，4~20mA，

2、调节器：输入信号：0~10mA，4~20mA，输出信号：0~10mA，0~10V，4~20mA

PI功能：用于快速调节过程智能调节功能：用于快速或大滞后调节过程

3、变频器：额定功率 1.6倍工作电机功率，电机频率范围：5~100HZ（4极电机）

4、控制柜：电源：三相 $380 \pm 10\%V$ 和单相 $220 \pm 10\%V$ ，电源频率：50或60HZ

5、工作环境条件：温度 $< 40$ ，相对湿度 85%，振动频率 25HZ，振动幅度 0.1mm

自动加药装置设备性能特点 1、全自动运行，药液浓度恒定，投加计量准确。

2、设备结构精巧，占地面积小，安装调试方便。

3、设备配套采用先进的进口器件，使用寿命长。

4、设备槽体采用耐腐优质的材质，美观且耐用。

5、控制系统先进，设备运行连续、平稳、安全。佛山市安振环保设备有限公司联系人：

蒋小姐13928287051 Q1365457731 陈先生13928287061 电话: 0757-29798928 28798929