

# 电池组装技术 | 中大为您免费提供！电动车电瓶组装

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 电池组装技术   中大为您免费提供！电动车电瓶组装 |
| 公司名称 | 北京中大同创科技发展有限公司            |
| 价格   | 9200.00/台                 |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 北京丰台区花乡六圈西194号            |
| 联系电话 | 010-63835991              |

## 产品详情

蓄电池生产设备，电动车蓄电池生产设备，蓄电瓶生产设备，电动车蓄电池生产设备，铅酸蓄电池生产设备，电动车电池生产设备 小本创业首选

电池组装设备；汽车电池组装；电动车电池组装；手工电池组装；小密电池组装；铅酸电池组装；电池组装技术；电池组装工具；电池化成机；电池铸焊线

电动车用蓄电池,必须具备以下条件: 高性能 耐震.耐冲击  
寿命长 保养容易

由于玻璃纤维管式铅蓄电池是累积多次实验结果而制成，故具有多项优点。 1. 极板  
根据蓄电池容量选择适当规格极板及数量组合而成。于充放电时，两极活性物质随着体积的变化而反复膨胀与收缩。两极活性物质中，阴极板之海绵状铅的结合力较强，而阳极板之过氧化铅的结合力弱，因而在充放电之际，会徐徐脱落，此即为铅蓄电池寿命受到限制的原因。期使蓄电池使用期限延长，能耐震并耐冲击，则阳极板的改良即成当急要务。 玻璃纤维管式的阳极板:此乃以玻璃纤维制的软管接在铅合金制的栉状格子(蕊金)上，在软管和蕊金间充填铅粉之后，将软管密封，使其发生变化，产生活性物质，由于活性物质不会脱落，与电解液接触亦良好,是一种非常好的极板材料。使用具有这种极板的蓄电池是电动车唯一的选择。编织式软管乃以9microm(μ)的玻璃纤维编成管袋状，弹性好，能耐膨胀或收缩，而且对电解液的渗透度也非常良好，此软管乃是最佳产品，长久以来，实用绩效良好。 糊状式极板:就是将稀硫酸炼制之糊状铅粉涂覆在铅合金制的格子上，俟其干燥后所形成之活性物质。这种方式一直被采用在铅蓄电池的阴极板上，同时亦使用在汽车，小货车的蓄电池阳极板上。 2. 隔离板 能防止阴、阳极板间产生短路，但不会妨碍两极间离子的流通。而且经长时间使用，也不会劣化，或释放杂质。铅蓄电池一般都使用胶质隔离板。  
3. 电池外壳 耐酸性强，兼具机械性强度。电动车用的蓄电池外壳乃使用材质强韧之合成树脂经特殊处理制成，其机械性强度特别强，上盖亦使用相同材质，以热熔接着。

### 4. 电解液

电解液比重以 20 的值为标准，电动车用的蓄电池完全充电时之电解液标准比重为 1.280。

5. 液口栓 液口栓的功能为排出充电时所产生的气体及补充纯水，测定比重。

蓄电池的容量 电动车用蓄电池的容量以下列条件表示之： 电解液比值

1.280/20 放电电流 5小时的电流 放电终止电压 1.70V/Cell

放电中的电解液温度  $30 \pm 2$

1.放电中电压下降 放电中端子电压比放电前之无负载电压（开路电压）低，理由如下：

(1) $V=E-I.R$  V：端子电压(V) I：放电电流(A) E：开路电压(V)

R：内部阻抗( ) (2)放电时，电解液比重下降，电压也降低。

(3)放电时，电池内部阻抗即随之增强，完全充电时若为 1 倍，则当完全放电时，即会增强 2 ~ 3 倍。

用于起重时之电瓶电压之所以比用于行走时的电压低，乃是由于起重用之油压马达比行走用之驱动马达功率大，因此放电流大，则上式的I.R亦变大。

联系方式：

单位：北京中大同创科技有限公司

电话：86 - 010-63835991

技术咨询：13520983156

QQ:1140280350

联系人:周扬

网址：<http://www.bjzdtc.com>

邮箱: [bjzd09zy@163.com](mailto:bjzd09zy@163.com)

地址：北京丰台区花香六圈村194号